

Quick Catalogue

STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE



elesa[®]

ELESA

Gamma prodotti

-  1 | VOLANTINI DI MANOVRA
-  2 | MANOPOLE DI SERRAGGIO
-  3 | MANIGLIE DI SERRAGGIO
-  4 | MANIGLIE
-  5 | IMPUGNATURE
-  6 | ELEMENTI DI REGOLAZIONE
-  7 | INDICATORI DI POSIZIONE
-  8 | ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO
-  9 | ELEMENTI MECCANICI
-  10 | ELEMENTI ANTIVIBRANTI
-  11 | MAGNETI PERMANENTI
-  12 | ELEMENTI DI LIVELLAMENTO E SOSTEGNO
-  13 | CERNIERE E ACCESSORI
-  14 | CHIUSURE
-  15 | ATTREZZI DI SERRAGGIO
-  16 | ACCESSORI PER OLEODINAMICA
-  17 | RUOTE INDUSTRIALI
-  18 | MORSETTI DI COLLEGAMENTO



ELESA

Tecnologia e design



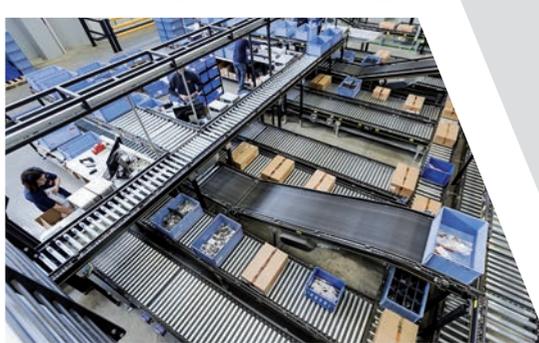
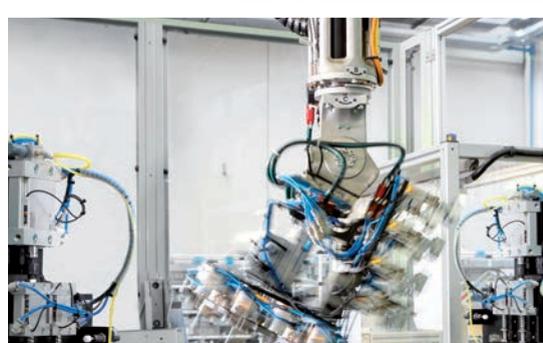
Fondata nel 1941, ELESA è il riferimento internazionale per i componenti standard destinati all'industria meccanica, delle macchine e delle attrezzature industriali.

Un virtuoso abbinamento di **tecnologia e design** ha dato origine a una **produzione diversificata**, frutto del costante impegno nel seguire gli sviluppi del mercato e delle tecnologie di produzione. Una cultura aziendale fortemente orientata alla **qualità dei prodotti** e una connaturata sensibilità per **il design e la ricerca ergonomica** hanno portato alla creazione di prodotti unici e riconoscibili nel mondo come prodotti ELESA.

- 200 BREVETTI E MODELLI REGISTRATI
- 42 PREMI PER IL DESIGN INDUSTRIALE
- DISTRIBUZIONE MONDIALE
- 45.000 ARTICOLI DISPONIBILI A MAGAZZINO
- SOLUZIONI PERSONALIZZATE
- COMPETENZA TECNICA AL SERVIZIO DEL CLIENTE



Il Marchio "100% GREEN" garantisce che i soggetti abilitati a farne uso impiegano energia elettrica prodotta dal Gruppo A2A da fonti rinnovabili garantita da certificati di origine e commercializzata tramite una delle società del Gruppo.



Nella sede di Monza sono concentrate le attività di progettazione e produzione. Su un'area di oltre 70 mila metri quadrati, di cui 27 mila coperti, si producono annualmente decine di milioni di pezzi impiegando **le più avanzate tecnologie di produzione automatizzata**. All'interno del nuovo Centro Logistico, completamente automatizzato, sono stoccati oltre 45.000 codici prodotto, pronti per essere spediti in tutto il mondo.

Qualità - Ambiente - Sicurezza

- Sistema di Gestione Qualità certificato **ISO 9001** dal **British Standards Institution (BSI)** dal 1993.
- Sistema di Gestione Ambientale certificato **ISO 14001** dal 2007.
- Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute dei lavoratori certificato **BS OHSAS 18001** dal 2012.
- **Operatore Economico Full Autorizzato** dall'Agenzia delle Dogane Europea dal 2014: riconoscimento che attesta l'assoluta affidabilità delle procedure doganali.



FM 23747



EMS 518430



OHS 584384



ELESA è associata a:



Unione Costruttori Italiani
Macchine Utensili



Unione Costruttori Italiani
Macchine Automatiche per il
Confezionamento e l'Imballaggio





ELESA

Presenza internazionale

ELESA garantisce l'affidabilità dei prodotti progettati e realizzati in Italia nella grande fabbrica di Monza. Un "Made in Italy" autentico, apprezzato nel mondo, soprattutto dai costruttori di macchine più stimati.



Elesa France S.A.



Elesa (UK) Ltd



Elesa USA Corporation



Elesa Scandinavia AB (SE)

I prodotti ELESA sono venduti in oltre 60 paesi nel mondo attraverso 12 filiali e distributori che assicurano un servizio efficiente e tempestivo. La rete internazionale di distribuzione garantisce tutti i servizi di assistenza alla vendita e di consulenza tecnica professionale.



STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE



ELESA+GANTER è la joint-venture commerciale tra i due leader mondiali nella produzione di componenti per l'industria. Un marchio presente in oltre 35 paesi con filiali e distributori.



Elasa+Ganter Austria GmbH



Elasa+Ganter Iberica S.L.



Elasa+Ganter Polska Sp. zo.o.



Elasa+Ganter China Ltd.



Elasa+Ganter CZ s.r.o.



Elasa and Ganter India PVT LTD



Elasa+Ganter Türkiye



Drabbe
An Elasa+Ganter Company



ELESA collabora da oltre 45 anni con Otto Ganter GmbH & Co. KG (Germania), qualificato produttore di elementi normalizzati secondo le proprie norme GN e le norme tedesche DIN che identificano i relativi prodotti, per offrire la più completa gamma di componenti per macchine e attrezzature industriali.





ELESA

Competenza a tutto campo

Ricerca & Sviluppo

ELESA investe da sempre in Ricerca & Sviluppo, in particolare nell'innovazione delle proprie tecnologie, con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare ulteriormente le prestazioni e l'affidabilità di quelli esistenti.

Laboratorio prove

Un laboratorio prove interno, attrezzato con le apparecchiature e gli strumenti di misura più avanzati, studia nuovi materiali plastici allo scopo di estenderne l'impiego per prodotti sempre più performanti e per applicazioni nuove. Tutti i prodotti della gamma ELESA sono sottoposti a test meccanici, fisici, chimici e di durata nel tempo al fine di riportare sulle schede tecniche dati di resistenza alle varie sollecitazioni utili per la corretta selezione dei prodotti.

Le competenze del laboratorio ELESA sono a disposizione dei clienti per effettuare tutti i test che simulino condizioni d'impiego specifiche o particolarmente gravose.

ELESA è associata a:

proplast
PLASTICS INNOVATION POLE

ELESA

Soluzioni personalizzate



In aggiunta alla più vasta gamma di componenti normalizzati per l'industria disponibile sul mercato, ELESA offre, su richiesta, soluzioni tecniche personalizzate per soddisfare particolari esigenze del cliente. La flessibilità produttiva, il know-how tecnico, una continua attività di Ricerca & Sviluppo e l'orientamento al cliente consentono di fornire risposte rapide e soluzioni competitive.

Personalizzazione prodotti

Logo, scritte, elementi grafici tampografati, incisi a laser o ricavati da stampo.

Colori speciali

Colori diversi non standard.

Materiali e forme speciali

Tecnopolimeri, acciai INOX, metalli speciali; forme, dimensioni e filettature degli inserti metallici speciali.

Trattamenti di superficie

Bruniture, zincature, nichelature, cromature, anodizzazioni, rivestimenti in resina epossidica.



ELESA

Al servizio del cliente



Disegni CAD
2D e 3D con quotatura
automatica



Il catalogo

ELESA propone un catalogo prodotti disponibile in diverse lingue consultabile anche on-line.

Ogni scheda prodotto presenta descrizioni tecniche complete di tutti i dati necessari al progettista, con relativi disegni quotati e tabelle dimensionali, che permettono una facile individuazione del prodotto.

RISPARMIA TEMPO.
ACQUISTA ONLINE!



elesa.com

Da desktop, da tablet e da smartphone il sito ELESA è sempre aggiornato, facile e veloce da navigare.

Da oggi puoi anche acquistare online.

Free download dei disegni CAD 2D e 3D con quotatura automatica per ogni codice prodotto nei più comuni formati.



Premio "Golden Quality Seal" ricevuto da CADENAS GmbH a fronte dell'eccellente qualità dei dati forniti per la produzione di disegni CAD.



Animazioni 3D e video

Segui i nostri video per approfondimenti sulle caratteristiche tecniche dei prodotti e sulle loro applicazioni.



Newsletter ELESA

Resta sempre aggiornato sulle ultime novità: nuovi prodotti e appuntamenti fieristici da non perdere, oltre a interessanti approfondimenti tecnici.



Customer care

Contatta il nostro servizio clienti. Gli uffici commerciali sono in costante comunicazione con il personale di vendita sul campo.



Road-show

Per ottimizzare al massimo il tempo dei propri clienti, ELESA porta l'esposizione dei prodotti direttamente nelle loro sedi. Un'occasione dedicata alla presentazione delle ultime novità. Tecnici-commerciali ELESA saranno a disposizione per colloqui personalizzati durante i quali sarà possibile approfondire i prodotti di specifico interesse.

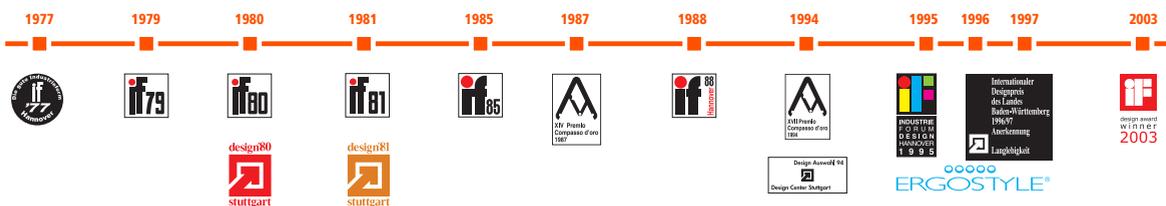


Il Design di **ELESA**

Fin dagli anni '50, ELESA si è inserita attivamente all'interno di quel processo culturale di revisione estetica della macchina utensile che ha origine proprio allora, innovando il design degli accessori e componenti per l'industria meccanica, delle macchine e delle attrezzature industriali. Un percorso a cui è rimasta fedele nel corso dei decenni come testimoniano i 42 premi per il design industriale attribuiti in oltre 40 anni dalle più prestigiose giurie internazionali.

“ Progettiamo i nostri prodotti ricercando la perfetta *funzionalità* e il meglio dell'*ergonomia*. Ma cerchiamo anche di creare prodotti *unici* per il loro *design* riconoscibili ovunque nel mondo come prodotti ELESA. ”

Gli anni in cui sono stati premiati prodotti ELESA per l'Industrial Design:





Ogni singolo dettaglio sia esso estetico o funzionale è essenziale e può differenziare significativamente la percezione di un prodotto.



Il Design di ELESa contribuisce ad accrescere il valore e la qualità dei vostri prodotti.





ELESA SUPER-tecnopolimero

Quando i vantaggi tipici dei materiali plastici tecnici integrano alcuni punti di forza dei metalli.

I "SUPER-tecnopolimeri" - nuovi tecnopolimeri ad elevate prestazioni meccaniche e termiche - rappresentano la più recente evoluzione dell'ingegneria dei materiali polimerici per il settore industriale.

L'industria tecnologicamente più avanzata, come quella automobilistica, aeronautica ed elettronica, ha da tempo recepito i vantaggi derivanti dall'uso di questi materiali plastici tecnici di nuova generazione.

Il "metal replacement" - la possibilità di sostituzione del metallo - è una tendenza che interessa sempre più numerose applicazioni, ma non si limita solo all'impiego di tecnopolimeri ad elevate prestazioni. Infatti, per poter realizzare prodotti in tecnopolimero per applicazioni fino ad ora prerogativa del metallo, è necessario affrontare con competenza la fase di progettazione del componente, ottimizzando forme e spessori così da beneficiare di tutte le caratteristiche tipiche dei materiali polimerici.

ELESA ha messo a punto diversi componenti realizzati in SUPER-tecnopolimero in grado di garantire i seguenti vantaggi:

- Elevate prestazioni meccaniche
- Resistenza alla corrosione
- Leggerezza
- Amagneticità
- Basso coefficiente di attrito
- Assenza di manutenzione
- Isolamento termico
- Colorazione nella massa del materiale

Linea ERGOSTYLE®

ERGOSTYLE®
by ELESA



○ ○ ○ ○ ○
CINQUE PUNTI:
un marchio discreto
che contraddistingue
tutti i prodotti
ERGOSTYLE®



elecolors®
I 7 colori ELECOLORS®

Ergonomia e Design al servizio della funzionalità e della sicurezza

Concepiti inizialmente per una serie di applicazioni caratteristiche di nuovi segmenti di mercato, tra cui le attrezzature ospedaliere e medicali, le attrezzature per lo sport e il tempo libero, la strumentazione scientifica e l'arredamento per ufficio, gli elementi ERGOSTYLE® trovano oggi applicazione anche nei settori industriali più tradizionali, le cui macchine e attrezzature hanno subito, nel corso degli ultimi decenni, un profondo rinnovamento estetico e di design. Elementi dalle forme morbide ed eleganti, con inserti nei 7 colori ELECOLORS® consentono, oltre alla personalizzazione del prodotto, anche la differenziazione delle sue funzioni, contribuendo ad accrescere la qualità e il valore delle attrezzature alle quali sono destinati.



High Performing Lines



High Performing Lines: linee di prodotti standard realizzati in materiali plastici con caratteristiche innovative per soddisfare le esigenze di settori specifici.



SOFT-TOUCH PRESA SICURA, CONFORTEVOLE E ANTISCIVOLO

- Attrezzature per il fitness, per la riabilitazione e per disabili.
- Strumenti di precisione.
- Attrezzature utilizzate in condizioni ambientali sfavorevoli.



CHROMIUM TECNPOLIMERO CON SUPERFICIE CROMATA

- Attrezzature esterne soggette a condizioni ambientali sfavorevoli.
- Macchine utensili soggetti a frequenti interventi di pulizia.



CLEAN COLORE BIANCO E SUPERFICI A PROVA DI SPORCO

- Attrezzature medicali e ospedaliere.



PROFILE COMPATIBLE COMPATIBILITÀ CON MONTAGGIO SU PROFILATI

- Componenti compatibili con i più comuni profilati in alluminio.



HYGIENIC DESIGN DESIGN, MATERIALI E TRATTAMENTI SUPERFICIALI AL SERVIZIO DELL'IGIENE

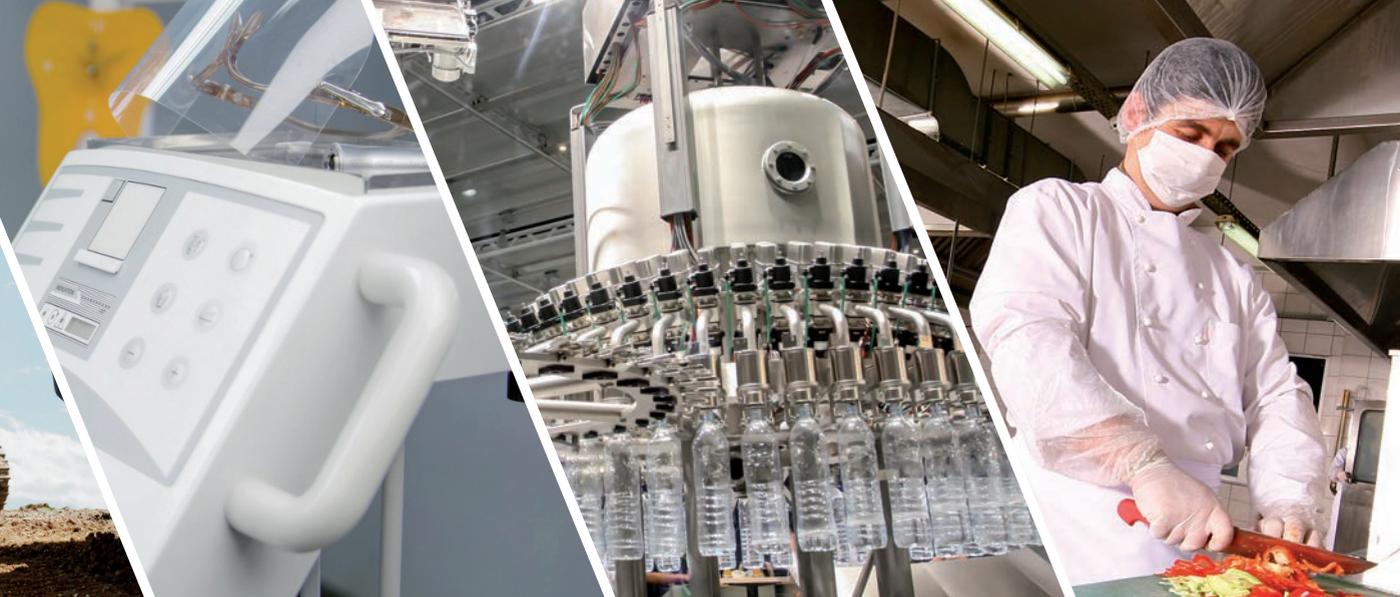
- Settore alimentare, farmaceutico e medicale.



AE-V0 TECNPOLIMERO AUTOESTINGUENTE

- Arredi urbani e per luoghi pubblici.
- Attrezzature per i settori dell'illuminazione e dell'entertainment.





SAN
AUTOSANIFICAZIONE CONTRO LE
INFEZIONI BATTERICHE

- Attrezzature medicali, ospedaliere, per la riabilitazione e per disabili.
- Arredi urbani e per luoghi pubblici.



VISUALLY DETECTABLE
TECNOPOLIMERO RAL 5005
"BLU SEGNALE" RILEVABILE

- Macchine per l'industria alimentare.
- Attrezzature farmaceutiche.



METAL DETECTABLE
TECNOPOLIMERO RAL 5001
"BLU VERDASTRO" CON
ADDITIVO RILEVABILE

- Macchine per l'industria alimentare.
- Attrezzature farmaceutiche.



ESD
TECNOPOLIMERO CONDUTTIVO

- Linee di montaggio di componenti elettronici.
- Ambienti "ESD-Protected".



ATEX
CONFORMITÀ ALLA DIRETTIVA
EUROPEA ATEX

- Attrezzature e macchine utilizzate in ambienti soggetti a rischio esplosione.



INOX
RESISTENZA
ALLA CORROSIONE

- Settore alimentare, farmaceutico e chimico.



Un primo approccio
alla gamma
dei prodotti Eles

ELESA Quick Catalogue



Il Quick Catalogue Eles presenta una significativa selezione dell'ampia gamma di componenti standard in plastica e metallo pubblicata nella sua interezza sul sito elesa.com: schede tecniche con testi, disegni quotati e tabelle dimensionali complete, sempre aggiornate, disponibili sul Catalogo Generale 170 da richiedere gratuitamente.



Catalogo Generale 170
Sempre disponibile sulla scrivania.



elesa.com
Il catalogo Eles sempre aggiornato.
Download gratuito di disegni CAD 2D e 3D con quotatura automatica.

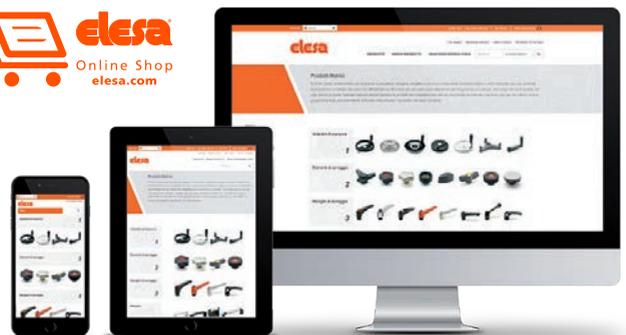


**RICHIEDI SUBITO
LA TUA COPIA
GRATUITA!**

170

EDIZIONE: **17^a** ANNO USCITA
CATALOGO: 2020

Risparmia tempo. Acquista online!



elesa®



La gamma completa è disponibile sul sito elesa.com

Indice sintetico

1

VOLANTINI DI MANOVRA

Volantini a razze
Volantini a disco
Volantini a bracci
Manovelle



2

MANOPOLE DI SERRAGGIO

Volantini a lobi
Manopole



3

MANIGLIE DI SERRAGGIO

Maniglie a ripresa
Maniglie a leva



4

MANIGLIE

Maniglie a ponte
Maniglie da incasso
Maniglie tubolari



5

IMPUGNATURE

Impugnature fisse
Impugnature girevoli
Impugnature ribaltabili



6

ELEMENTI DI REGOLAZIONE

Manopole di regolazione
Leve di manovra



7

INDICATORI DI POSIZIONE

Indicatori gravitazionali
Indicatori a reazione fissa
Indicatori a comando diretto
Volantini con indicatore



8

ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO

Pistoncini a molla
Perni di bloccaggio
Pressori a molla



9

ELEMENTI MECCANICI

Viti, spintori, anelli, rondelle
Elementi di bloccaggio
Elementi di scorrimento
Bolle di livello
Organi di trasmissione



La gamma completa è disponibile sul sito elesa.com

10**ELEMENTI ANTIVIBRANTI**

Antivibranti
Antivibranti con flangia

**11****MAGNETI PERMANENTI**

Magneti piatti, cilindrici, non schermati, a U e per profilati
Viti con magneti
Accessori per magneti

**12****ELEMENTI DI LIVELLAMENTO E SOSTEGNO**

Piedini di livellamento
Terminali di sostegno
Morsetti di sostegno
Sostegni e guide
Angolari di fissaggio

**13****CERNIERE E ACCESSORI**

Cerniere in plastica
Cerniere in metallo

**14****CHIUSURE**

Chiusure con manopola
Chiusure a scatto
Chiusure con chiave
Chiusure a leva

**15****ATTREZZI DI SERRAGGIO**

Serie orizzontale, verticale, a spinta, a tirante,
per stampaggio rotazionale, pneumatici
Meccanismi a ginocchiera
Puntali e cappucci

**16****ACCESSORI PER OLEODINAMICA**

Tappi di chiusura
Tappi sfiato
Indicatori di livello
Indicatori di flusso

**17****RUOTE INDUSTRIALI**

Ruote in poliuretano
Ruote in tecnopolimero
Ruote in gomma
Ruote in Duroplasto

**18****MORSETTI DI COLLEGAMENTO**

Morsetti di collegamento per tubi
Tubi e accessori
Attuatori lineari e morsetti di collegamento



La gamma completa è disponibile sul sito elesa.com

**1**

Volantini di manovra



Design ergonomico, ampia gamma di materiali, diametri da 80 mm a 375 mm per tutte le operazioni di manovra su macchine operatrici e attrezzature.

VRTP.

Volantini a razze
Tecnopolimero



Boccola acciaio brunito, foro alesato H7 o con cava per linguetta, mostrina copriboccola in alluminio anodizzato o in tecnopolimero, nei colori Ergostyle.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 - 300 - 375 mm

VRTP-P-SST

Volantini a razze a sezione piena
Tecnopolimero



Boccola in acciaio INOX AISI 304, con mostrina copriboccola in acciaio INOX AISI 304. Tecnopolimero e adesivo mostrina idonei al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011).
Diametri: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm

GN 322 - GN 322.3

Volantini a razze
Fusione di alluminio



Foro alesato H7.
Diametri: 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm

GN 924 - GN 924.3 - GN 924.7

Volantini a razze
Fusione di alluminio



Foro alesato H7.
Diametri: 125 - 140 - 160 - 200 mm

GN 949

Volantini a razze
Fusione di acciaio INOX



Corona tornita. Foro alesato H8 o con cava per linguetta.
Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 - 200 mm

VR.FP

Volantini a razze
Duroplasto, mozzo non forato



Mozzo acciaio brunito affiorante anteriormente.
Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300 - 375 mm

GN 950.6 - DIN 950

Volantini a razze
Acciaio INOX AISI 316L o ghisa



Foro alesato H9 o H7. Disponibile anche con cava per linguetta.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm

GN 227.2

Volantini a razze
Acciaio INOX AISI 304 stampato



Mozzo saldato con foro passante alesato H9 o foro quadro passante H11.
Diametri: 160 - 200 - 250 - 315 - 400 mm

ETW.375

Volanti a razze
Tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle.
Diametro: 375 mm

EMW.
Volanti monorazza
Tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle.
Diametro: 350 mm

EYK.
Volanti a tre bracci
Tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle.
Diametri: 275 - 400 mm

ETK.
Volanti a tre bracci
Tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle.
Diametro: 400 mm

VDS.
Volantini a disco
Tecnopolimero



INOX
STAINLESS
STEEL



Boccola acciaio brunito, foro alesato H7 o con cava per linguetta.
Copriboccola in tecnopolimero grigio chiaro, disponibile anche nei colori Ergostyle.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 150 - 175 - 200 - 250 - 300 mm

VDN.FP
Volantini a disco
Duroplasto, mozzo in acciaio
o in acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Mozzo affiorante anteriormente in acciaio brunito o in acciaio INOX, non forato o con foro alesato H7 o con cava per linguetta.
Diametri: 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 140 - 150 - 175 - 200 - 225 - 250 - 300 - 350 mm

VDT.
Volantini a disco
Tecnopolimero



Boccola acciaio brunito, foro alesato H7 o con cava per linguetta.
Diametri: 100 - 125 - 160 - 200 mm

GN 321
Volantini a disco
Fusione di alluminio



Foro alesato H7.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm

GN 923 - GN 923.3 - GN 923.7
Volantini a disco
Fusione di alluminio



Foro alesato H7.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 mm

MT.
Manovelle
Tecnopolimero



Boccola acciaio brunito, foro quadro passante H9; mozzo acciaio brunito con foro cieco H9 o passante alesato H7.
Grandezze: 50 - 64 - 80 - 100 - 130 - 160 - 210 mm

GN 472.3 - GN 472.5
Manovelle
Alluminio, acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Foro alesato H7 o foro quadro passante H11.
Grandezze: 80 - 100 - 125 mm

EKH.
Manovelle
Tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Calottina coprimozzo in tecnopolimero nei colori Ergostyle.
Mozzo in acciaio brunito, foro alesato H7.
Grandezze: 100 - 125 mm

DIN 468 - DIN 469
Manovelle
Ghisa



Foro alesato H7 o foro quadro passante H11.
Grandezze: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 mm



2

Manopole di serraggio



Ergonomia, design e qualità dei materiali per offrire sempre una presa sicura e il massimo confort in tutte le operazioni di serraggio manuale. Disponibilità di colori per identificare e differenziare le varie funzioni.

VB.639

Volantini a tre bracci
Tecnopolimero



Boccola in acciaio brunito con foro cieco liscio; boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato. Diametri: 45 - 63 - 80 - 100 - 130 mm

VB.839

Volantini a tre bracci
Tecnopolimero



Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Calottina nei colori standard. Diametri: 63 - 80 - 100 mm

VCT.

Volantini a lobi
Tecnopolimero



Boccola in acciaio brunito con foro cieco liscio; boccola ottone, acciaio INOX o acciaio zincato con foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato o in acciaio INOX. Calottina nei colori standard. Disponibili anche in tecnopolimero autoestinguente UL-94 V0 (VCT.AE-V0). Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 74 - 95 mm

VCT-LP

Volantini a lobi
con catenella di ritegno, tecnopolimero



Boccola in ottone con foro passante filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 mm

VCT.SOFT

Volantini a lobi
Tecnopolimero Soft-touch



Boccola in ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato. Calottina nei colori standard. Diametri: 43 - 53 - 66 - 77 mm

VCTS-Z

Volantini di sicurezza a lobi
Tecnopolimero, innesto a pressione



Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303 con innesto dentato per l'accoppiamento all'inserto in lega di zinco incorporato nel volantino. Disponibili con foro filettato o perno filettato. Diametri: 40 - 50 mm

VC.692

Volantini a lobi a sezione piena
Tecnopolimero, massima pulibilità



Colore nero o bianco simile RAL 9002 (VC.692 CLEAN). Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303 con o senza estremità terminale con puntale in resina acetilica o ottone (VC.692-SST-p-P). Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm

VTT

Volantini a sezione piena
Tecnopolimero, massima pulibilità



Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 304 con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 304. Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm

VMT-SST

Volantini a lobi a sezione piena
Acciaio INOX AISI 303 o AISI 316L, massima pulibilità



Mozzo con foro cieco liscio o filettato. Diametri: 40 - 50 - 60 mm

VC.192

Volantini a lobi
Duroplasto, massima pulibilità



Boccola in acciaio brunito, acciaio INOX AISI 303 o ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 - 70 - 85 - 100 mm

VCM - VCM-SST

Volantini a lobi
Alluminio o acciaio INOX AISI 304 o AISI 316L



Mozzo con foro cieco alesato H7, foro o perno filettato. Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 mm

GN 5335 - GN 5335.4

Volantini a lobi
Acciaio INOX, AISI 303 o AISI 316L, massima pulibilità



Mozzo con foro cieco alesato H7 o filettato, perno filettato. Diametri: 40 - 50 - 60 mm

ELK.

Volantini con lobatura posteriore
Tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Boccola in acciaio brunito con foro cieco alesato H9 o passante alesato H7; boccola in ottone con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Calotta nei colori Ergostyle fissata al corpo del volante mediante saldatura ad ultrasuoni.
Diametri: 45 - 56 - 70 mm

VTR.

Manopole
Tecnopolimero



Boccola in ottone, foro quadro, filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm

VTRM-SST

Manopole
Acciaio INOX,
massima pulibilità



INOX
STAINLESS
STEEL

Foro cieco filettato.
Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm

MDA.

Manopole scanalate
Tecnopolimero,
montaggio con viteria



Calotta di chiusura in colore grigio. Montaggio per mezzo di viti a testa esagonale o dadi di commercio (non forniti) da inserire a pressione nella sede all'interno della manopola.
Diametri: 30 - 40 - 50 mm

EWN.

Galletti di serraggio
Tecnopolimero



ERGOSTYLE®
INOX
STAINLESS
STEEL
SAN

Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303 con o senza estremità terminale con puntale in resina acetale o ottone (EWN.SST-p-P). Calottina nei colori Ergostyle.
Diametri: 40 - 47 - 55 - 63 - 70 mm

EWNM-SST

Galletti di serraggio
Acciaio INOX AISI 304



INOX
STAINLESS
STEEL

ERGOSTYLE®

Foro filettato cieco o passante, perno filettato.
Diametri: 40 - 48 - 55 mm

ESN.

Levette
Tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Boccola ottone, foro filettato passante.
Calottina nei colori Ergostyle.
Grandezze: 55 - 70 mm

CT.476

Chiavette di serraggio
Tecnopolimero



INOX
STAINLESS
STEEL

Boccola ottone con foro filettato passante o cieco; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Diametri: 20 - 25 - 30 - 40 - 48 - 56 mm

GN 433 - GN 434

Chiavette di serraggio
Acciaio INOX AISI CF-8



INOX
STAINLESS
STEEL

Mozzo con perno filettato o con foro cieco filettato.
Diametri: 26 - 34 mm

BT.

Manopole scanalate
Tecnopolimero o
tecnopolimero conduttivo



INOX
STAINLESS
STEEL
ESD

Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro filettato passante o cieco; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303. Il tecnopolimero conduttivo previene l'accumulo di carica elettrostatica (BT-ESD).
Diametri: 12 - 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 mm

B.193

Manopole zigrinate
Duroplasto



INOX
STAINLESS
STEEL

Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro filettato cieco o passante. Prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
Diametri: 15 - 18 - 22 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 mm

BM.193-SST

Manopole zigrinate
Acciaio INOX AISI 304



INOX
STAINLESS
STEEL

Mozzo con foro cieco filettato o perno filettato.
Diametri: 20 - 24 - 28 mm

DIN 464

Manopole zigrinate
Acciaio o acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Perno filettato.
Diametri: 12 - 16 - 20 - 24 - 30 - 36 mm

MBT.

Manopole bugnate
Tecnopolimero



Boccola ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Calottina nei colori standard.
Diametri: 30 - 40 - 50 - 60 - 70 mm

MZD

Manopole con limitatore di coppia regolabile
Tecnopolimero



Boccola con foro cieco filettato o vite filettata in acciaio brunito. Calotta di chiusura in colore grigio. Coppia regolabile da 0,2 a 1,0 Nm. Diametro 47 mm



3

Maniglie di serraggio



Maniglie a ripresa e a leva in un'ampia gamma di materiali per manovre di serraggio ripetitive quando l'angolo di manovra della leva è limitato per ragioni di ingombro. Disponibili con pulsanti di ripresa e leve colorate per identificare e differenziare le varie funzioni.

ERX.

Maniglie a ripresa
Tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Pulsante nei colori Ergostyle con finitura lucida. Elemento in tecnopolimero con boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Grandezza: 30 - 44 - 63 - 78 - 95 - 108 mm

ERX-CR

Maniglie a ripresa
Tecnopolimero cromato



ERGOSTYLE®

Elemento in tecnopolimero con boccola in ottone e foro cieco filettato. Grandezza: 44 - 63 - 78 - 95 mm

ERX-AV

Maniglie a ripresa
Montaggio rapido,
tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Pulsante di ripresa per avvitamento rapido in fase di montaggio mediante avvitatori. Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in ottone e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Grandezza: 78 mm

ERS.

Maniglie a ripresa di sicurezza
Innesto a pressione,
tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in acciaio brunito o ottone con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio brunito. In caso di urti accidentali, la leva ruota liberamente senza compromettere il serraggio. Grandezza: 44 - 63 mm

MRX.

Maniglie a ripresa
Tecnopolimero



Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303 e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Grandezza: 42 - 63 - 80 - 100 mm

MRT.

Maniglie a ripresa
Tecnopolimero



Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303 e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Pulsante in tecnopolimero, finitura lucida. Grandezza: 42 - 65 - 80 mm

MR.

Maniglie a ripresa
Tecnopolimero



Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in acciaio brunito o ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Grandezza: 42 - 63 - 80 - 100 mm

ERZ.

Maniglie a ripresa
Tecnopolimero, elemento di serraggio in acciaio o acciaio INOX



ERGOSTYLE®



Inserto in lega di zinco per l'accoppiamento con l'elemento di serraggio. Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati. Grandezza: 44 - 63 - 78 - 95 mm

ERM.

Maniglie a ripresa
Lega di zinco, elemento di serraggio in acciaio o acciaio INOX



ERGOSTYLE®

Colore arancio, rosso, grigio o nero. Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati. Grandezza: 44 - 63 - 78 - 95 mm

GN 300 - GN 300.1 - GN 300.5

Maniglie a ripresa
Lega di zinco o acciaio INOX



Leva in lega di zinco o acciaio INOX. Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati. Grandezza: 30 - 45 - 63 - 78 - 92 - 108 mm

ERW.

Maniglie a ripresa
Leva piatta, tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Elemento in tecnopolimero con boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Grandezza: 30 - 44 - 63 - 78 mm

GN 302

Maniglie a ripresa
Lega di zinco, elemento di serraggio in acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati. Grandezza: 30 - 45 - 63 - 78 mm

GN 300.4**Maniglie a ripresa**

con moltiplicatore di coppia,
lega di zinco e acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito,
foro o perno filettati.
Grandezze: 63 - 78 - 92 - 108 mm

GN 6337.3**Maniglie a ripresa**

Disinnesto a pressione,
acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito,
foro o perno filettati.
Impugnatura in Duroplasto.
Grandezze: 70 - 87 - 109 mm

GN 125**Maniglie a ripresa**

Acciaio



Leva in acciaio brunito con braccio dritto
o leggermente inclinato. Elemento di serraggio in
acciaio brunito, foro o perno filettati.
Impugnatura in Duroplasto.
Grandezze: 100 - 120 - 130 - 145 mm

GN 212.4**Maniglie a ripresa**

Acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito,
foro o perno filettati.
Impugnatura in Duroplasto.
Grandezze: 87 - 102 - 116 - 132 - 148 mm

ERFW.**Maniglie a leva piatta**

Tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Boccola in ottone con foro cieco filettato,
foro cieco cilindrico e armatura in ottone con semiforo
trasversale per spinatura all'alberino.
Grandezze: 44 - 63 - 78 mm

ERF.**Maniglie a leva**

Tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Boccola in ottone con foro cieco filettato o
prigioniero filettato in acciaio zincato; foro cieco
cilindrico e armatura in ottone con semiforo trasversale
per spinatura all'alberino; foro cieco quadro con vite di
pressione trasversale.
Grandezze: 44 - 63 - 78 - 95 mm

MF.**Maniglie a leva**

Tecnopolimero



Boccola in ottone, foro cieco filettato o prigioniero
filettato in acciaio zincato, foro cieco cilindrico o
quadro e armatura in ottone con semiforo trasversale
per spinatura all'alberino.
Grandezze: 42 - 63 - 80 - 100 mm

M.180**Maniglie a leva**

Duroplasto



Boccola in acciaio brunito con foro cieco cilindrico.
Boccola in ottone con foro cieco cilindrico,
cieco filettato o quadro con semiforo trasversale per
spinatura all'alberino.
Grandezze: 79 - 99 - 118 mm

DIN 6337**Maniglie a leva**

Acciaio



Foro passante cilindrico o filettato.
Grandezze: 60 - 76 - 95 - 119 - 152 mm

DIN 99**Maniglie a leva**

Acciaio o acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Foro passante liscio o filettato.
Grandezze: 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160 mm

GN 99.7 - GN 99.8**Maniglie a doppia leva**

Acciaio o acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Foro passante filettato.
Grandezze: 50 - 60 - 80 - 100 - 120 mm

GN 150 - GN 150.5**Mozzi per leve di manovra**

Acciaio o acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Vite di fissaggio a testa cilindrica con cava esagonale in
acciaio brunito o acciaio INOX AISI 304.
Grandezze: 24 - 28 - 32 mm

LAC.**Leve di serraggio
a camma**

Tecnopolimero



SUPER
TECNOPLASTIC
INOX
STAINLESS
STEEL

Base scorrimento della camma in SUPER-tecnopolimero.
Perno leva con foro filettato in acciaio zincato o acciaio
INOX AISI 303; prigioniero filettato in acciaio zincato o
acciaio INOX AISI 303. LAC.R leva a camma con ghiera
di regolazione zigrinata.
Grandezze: 63 - 79 mm

GN 927**Leve di serraggio
a camma**

Lega di zinco



Perno di rotazione ed elemento di serraggio
con foro o vite filettata in acciaio zincato.
Bussola d'appoggio in acciaio zincato con inserto
di contatto in tecnopolimero o completamente in
tecnopolimero.
Grandezze: 63 - 82 - 101 mm

GN 927.5**Leve di serraggio
a camma**

Acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Perno di rotazione ed elemento di serraggio con foro o
vite filettata in acciaio INOX AISI 303.
Bussola d'appoggio in acciaio INOX AISI 303 con
inserto di contatto in tecnopolimero.
Grandezze: 63 - 82 - 101 mm

4

Maniglie



Ampia gamma di forme, tipologie e materiali.

Il design ergonomico offre una presa confortevole e sicura per la mano dell'operatore.

M.443

Maniglie a ponte Tecnopolimero



Disponibili in colore nero, arancio, grigio, rosso e verde. M.443-AE-V0 in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0. M.443-ESD in tecnopolimero conduttivo. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa svasata piana, viti a testa esagonale o dadi. Interassi di fissaggio: 94 - 117 - 120±122 - 132 - 140 - 149±152 - 150 - 160 - 179 - 235 mm

M.543

Maniglie a ponte Tecnopolimero



Disponibili in colore nero o arancio. Boccole ottone, fori ciechi filettati o prigionieri filettati. Interassi di fissaggio: 94 - 105 - 117 - 132 - 179 mm

EBP.

Maniglie a ponte Tecnopolimero



Calottine copribocca nei colori Ergostyle. EBP.SAN in tecnopolimero ad azione antimicrobica. EBP.FLX in tecnopolimero addizionato con elastomero per montaggio su superfici curve. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale o boccole in ottone con fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 93 - 117 - 120 - 132 - 150 - 179 mm

EBR-PN

Maniglia con valvola pneumatica Tecnopolimero



Permette il comando diretto di un attuatore pneumatico a semplice effetto (esecuzione 3/2) o a doppio effetto (esecuzione 5/2). Completa di attacchi rapidi per l'inserimento diretto di un tubo (Ø4 mm) per pneumatica. Boccole ottone, fori ciechi filettati. Interasse di fissaggio: 132 mm

EBR-SW

Maniglia con interruttore elettrico Tecnopolimero



Interruttore con pulsante con un contatto NO e un contatto NC in scambio. Un led rosso e un led verde indicano lo stato in cui si trova l'interruttore. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Indicata per il montaggio su portelli di macchine o protezioni. Interasse di fissaggio: 132 mm

RH-FG11

Maniglie tubolari con interruttore elettrico integrato Tecnopolimero



Interruttore con pulsante normale o sporgente, con led integrato verde o rosso. Contatto normalmente aperto (NO) più contatto normalmente chiuso (NC). Premendo il pulsante l'operatore richiede, attraverso una logica esterna (PLC), di accedere all'interno della zona protetta. Interasse di fissaggio: 160 mm

M.843

Maniglie a ponte Tecnopolimero



Diversi colori o bianco simile a RAL 9002 (M.843 CLEAN) con finitura lucida per l'applicazione su attrezzature mediche, ospedaliere e macchine per l'industria alimentare. Boccole ottone o acciaio INOX AISI 303 con fori filettati. Interassi di fissaggio: 86 - 117 - 179 - 300 mm

M.643

Maniglie a ponte Tecnopolimero



Boccole in ottone con fori ciechi filettati per montaggio posteriore o passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale per montaggio frontale (M.643-FM). Interasse di fissaggio: 86 - 94 - 117 - 120 - 132 - 150 - 179 - 235 - 300 mm

GN 565 - GN 565.1 - GN 565.5

Maniglie a ponte Alluminio o acciaio INOX



Sezione ovale, alluminio con finitura naturale, anodizzata o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Acciaio INOX (GN 565.5). Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale con fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interassi di fissaggio: 100 - 112 - 117 - 120 - 128 - 132 - 160 - 164 - 179 - 192 - 196 - 300 - 350 - 400 - 500 mm

GN 426 - GN 426.5

Maniglie tubolari Alluminio o acciaio INOX



Barra o tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero o bianco. GN 426.5 in acciaio INOX AISI 304. Fori ciechi filettati nella barra per Ø 20 mm o boccole filettate in alluminio o in acciaio INOX AISI 303 riportate nel tubo per Ø ≥ 28 mm. Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 mm

GN 425

Maniglie a ponte Acciaio, acciaio INOX, alluminio



Barra a sezione tonda in acciaio cromato, brunito, acciaio INOX oppure in alluminio con finitura anodizzata o con rivestimento in resina epossidica. Fori ciechi filettati. GN 425.3 in acciaio o acciaio INOX AISI 304, montaggio mediante saldatura. Interassi di fissaggio: 64 - 88 - 100 - 120 - 125 - 160 - 180 - 200 - 235 - 250 - 300 mm

RH-EF

Maniglie a ponte Sezione ovale piatta, acciaio INOX



Fori filettati per viti e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 150 - 180 - 250 - 350 mm

RH-OA

Maniglie

Sezione ovale piatta, alluminio



Colore naturale o nero.

Fori ciechi filettati.

Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 - 200 - 235 - 250 mm

MMT.

Maniglie per isolamento termico

Acciaio e tecnopolimero



Fori ciechi filettati con bocche di base in acciaio, superficie cromata opaca. Le maniglie MMT. sono particolarmente indicate per l'applicazione a superfici soggette a elevate temperature.
Interassi di fissaggio: 120 - 180 mm

RH-ST

Maniglie a ponte

Sezione tonda, acciaio



Barra in acciaio, superficie cromata.

Rondelle in ottone cromato.

Fori ciechi filettati.

Interassi di fissaggio: 32 - 42 - 55 - 64 - 76 - 88 mm

RH-SS

Maniglie a ponte

Sezione tonda, acciaio



Barra in acciaio, superficie rettificata e cromata.

Zona centrale di presa in plastica.

Supporti in ottone cromato.

Fori ciechi filettati.

Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 - 200 mm

RH-ET-CLEAN

Maniglie a ponte

Acciaio INOX



Fori ciechi filettati per viti e rondelle in acciaio INOX AISI 304.

Esecuzioni standard: maniglia a ponte o a doppia curva.

Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 140 - 200 mm

RH-S1

Maniglie a ponte

Sezione rettangolare, alluminio



Colore naturale o nero. Fori ciechi filettati.

Un'accurata lavorazione garantisce l'eliminazione di tutti gli spigoli vivi.

Adatte all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere.

Interassi di fissaggio: 25 - 55 - 88 - 120 - 180 mm

RH-UG

Maniglie a ponte

Sezione rettangolare, tecnopolimero e alluminio



Supporti laterali in tecnopolimero e tubo in alluminio, colore naturale o nero. Montaggio posteriore, boccole filettate in acciaio zincato; montaggio frontale, fori passanti per viti a testa cilindrica in acciaio INOX e dadi autobloccanti zincati. Adatte all'impiego su rack 19".
Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 mm

M.943

Maniglie a ponte

Tecnopolimero



Boccole in ottone con fori ciechi filettati oppure fori ciechi per viti autofilettanti.

Adatte per applicazioni su rack 19" e strumentazione in genere.

Interassi di fissaggio: 88 - 120 mm

RH-EG

Maniglie a ponte

Acciaio INOX



Fori ciechi filettati.

Interassi di fissaggio: 140 - 180 mm

GN 328

Maniglie a ponte

Alluminio



Alluminio naturale o con rivestimento in resina epossidica.

Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale con fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale.

Interasse di fissaggio: 140 mm

GN 565.2 - GN 565.7

Maniglie inclinate

Alluminio o acciaio INOX



Alluminio con finitura naturale, anodizzato o con rivestimento in resina epossidica. GN 565.7 in acciaio INOX AISI 304. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale con fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale.

Interassi di fissaggio: 112 - 128 - 160 mm

GN 426.1 - GN 426.6

Maniglie tubolari a doppia curva

Alluminio o acciaio INOX



Barra o tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero o in acciaio INOX. Fori ciechi filettati nella barra per Ø 20 mm o boccole filettate in alluminio o in acciaio INOX AISI 303 riportate nel tubo per Ø ≥ 28 mm.

Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 350 - 500 mm

GN 565.9

Maniglie ad arco

Acciaio INOX



Fori ciechi filettati, montaggio posteriore.

Interassi di fissaggio: 160 - 192 mm

MFH - GN 224

Mini maniglie

Tecnopolimero



Disponibili in acciaio (GN 224.1) o acciaio INOX (GN 224.5).

Fori ciechi per fissaggio a mezzo di N°2 viti autofilettanti o fori filettati.

Interassi di fissaggio: 30 - 40 mm

MLP

Maniglie laterali con protezione

Tecnopolimero



Boccole ottone, fori ciechi filettati per viti M4 o fori ciechi per fissaggio a mezzo di due viti autofilettanti per materiali plastici.

Interasse di fissaggio: 120 mm

ESP.

Maniglie di sicurezza per protezioni

Tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Calottine in tecnopolimero nei colori Ergostyle. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti con testa esagonale, viti a testa svasata piana o dadi. La completa chiusura della maniglia costituisce un elemento di sicurezza per le dita dell'operatore. Interasse di fissaggio: 94 mm

GN 430 - GN 430.1

Maniglie di sicurezza per protezioni

Alluminio



Montaggio a mezzo di viti da M6. Particolarmente adatte per applicazioni su porte girevoli, scorrevoli o cassetiere. Disponibili con porta cartellini. Interassi di fissaggio: 66 - 86 - 106 - 156 - 206 - 256 - 356 - 456 mm

RH-LG

Maniglie

Profilo costante, alluminio



Colore naturale o nero. Fori ciechi filettati o passanti per viti M4 a testa svasata. Interassi di fissaggio: 30 - 45 - 70 - 90 mm

MFT

Maniglie frontali

Tecnopolimero



Boccole ottone, fori ciechi filettati per viti M5 o fori ciechi per fissaggio a mezzo di due viti autofilettanti per materiali plastici. Interasse di fissaggio: 71 mm

PR-PF

Maniglie da incasso

per montaggio a scatto, tecnopolimero



Forma compatta. Il profilo interno della cavità permette una presa sicura, confortevole ed ergonomica. PR-PF-AE-V0 in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0. Grandezze: 92 - 137 - 189 mm

EPR.

Maniglie da incasso

per montaggio a scatto o con viti, tecnopolimero



ERGOSTYLE®



Calotta copriviti nei colori Ergostyle. EPR.: fori passanti per viti autofilettanti in acciaio INOX AISI 304. EPR-PF: montaggio a scatto colore grigio-nero o bianco simile a RAL 9002 (EPR-PF-CLEAN) o in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0 (EPR-PF-AE-V0). Grandezze: 90 - 110 - 120 mm

RH-SG

Maniglie da incasso

Tecnopolimero e alluminio



Colore naturale o nero. Chiusure laterali in tecnopolimero. Montaggio posteriore per mezzo di due profili in gomma che garantiscono un attacco fermo e sicuro, montaggio frontale per mezzo di fori passanti per viti M4 a testa svasata e profilo inferiore in gomma. Per lamiere di spessore tra 1.0 e 2.5 mm. Dimensioni: 100x90 - 118x90 - 167x90 mm

ERB.

Maniglie bidirezionali da incasso

per montaggio a scatto o con viti, tecnopolimero



ERGOSTYLE®

ERB. montaggio per mezzo di 4 viti autofilettanti in acciaio zincato. ERB-PF montaggio a scatto in tecnopolimero colore grigio-nero o bianco simile a RAL 9002 (ERB-PF-CLEAN) o in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0 colore grigio-nero (ERB-PF-AE-V0). Grandezza: 115 - 130 mm

MPE - MPR

Maniglie ripiegabili

con richiamo a molla, tecnopolimero



Perno in acciaio INOX AISI 303, molle in acciaio INOX AISI 302. Montaggio a mezzo di viti a testa svasata. Grandezze: 135 - 141 mm

GN 425.8

Maniglia ripiegabile da incasso

Acciaio o acciaio INOX



Piastra di montaggio in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Grandezze: 150 - 170 mm

RH-EE

Maniglia ripiegabile da incasso

Acciaio INOX



Molla di richiamo dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo. Fori passanti per viti M4 o M5 a testa svasata. È generalmente impiegata su apparecchiature dove è richiesto un ingombro interno minimo. Dimensioni: 50 - 75 - 120 - 132 mm

GN 425.9

Maniglie ripiegabili

Acciaio INOX



Montaggio mediante piastra con fori ciechi filettati, fori passanti per viti a testa cilindrica o a mezzo di saldatura. Apertura a 90° o 180°. Con o senza molla di ritegno. Grandezza: 120 mm

RH-MK

Maniglie ripiegabili

Acciaio o acciaio INOX



Barra a sezione tonda in acciaio con superficie rettificata o in acciaio INOX AISI 303 (RH-EK). Molla di arresto per mantenere la maniglia in posizione aperta oppure ripiegata in acciaio o in acciaio INOX (RH-EK). Rondelle e dadi zincati o in acciaio INOX (RH-EK). Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 180 - 250 mm

RH-ER-33

Maniglioni tubolari a doppia curva

Acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata con ottima resistenza ad urti e graffi. Boccole filettate per viti a testa cilindrica con cava esagonale e rondelle in acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: a doppia curva, ad angolo o a U. Interassi di fissaggio: 300 - 350 - 500 mm

ETH.

Maniglioni tubolari

Tecnopolimero e alluminio



ERGOSTYLE®



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore grafite metallizzato o alluminio naturale o in colore bianco; supporti laterali in tecnopolimero; calotte copriviti in tecnopolimero nei colori Ergostyle. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa esagonale o dadi. Interassi di fissaggio: 300 - 400 - 500 - 700 - 1000 mm

M.1043

Maniglioni tubolari

Tecnopolimero, alluminio, acciaio INOX



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore grafite metallizzato, alluminio anodizzato oppure acciaio INOX AISI 304. Supporti laterali in tecnopolimero e tappi terminali antirotazione del tubo. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 350 - 400 - 500 - 600 - 700 mm

M.1066

Maniglioni tubolari

Tecnopolimero, alluminio, acciaio INOX



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore grafite metallizzato, anodizzato oppure acciaio INOX AISI 304; supporti laterali in tecnopolimero. Montaggio posteriore con viti in acciaio zincato con fori filettati. Montaggio frontale con viti a testa cilindrica. Interasse di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 mm

GN 333.1

Maniglioni tubolari

Leghe di zinco e alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, naturale o con rivestimento in resina epossidica. Tappi di chiusura laterali in tecnopolimero. Supporti laterali in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica. Fori di montaggio ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 180 - 200 - 300 - 400 - 500 mm

M.1053

Maniglioni tubolari disassati

Tecnopolimero e alluminio



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore grafite metallizzato, alluminio anodizzato colore naturale. Supporti laterali in tecnopolimero, colore nero, grigio o bianco. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa esagonale o dadi esagonali. M.1053-P maniglioni tubolari disassati. Interassi di fissaggio: 300 - 350 - 400 - 500 - 600 - 700 mm

GN 333.3

Maniglioni tubolari ad interasse regolabile

Tecnopolimero e alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, naturale o con rivestimento in resina epossidica. Tappi di chiusura laterali in tecnopolimero. Supporti laterali in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica. Fori di montaggio ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 242 - 392 - 492 - 592 mm

RH-A1

Maniglie tubolari

Sezione ovale, alluminio



Supporti laterali in alluminio, disponibili inclinati o dritti; fori ciechi filettati per viti M5. Barra in alluminio, superficie rettificata. Tappi di chiusura laterali in tecnopolimero. Adatte all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere. Interassi di fissaggio: 88 - 100 - 120 - 200 mm

RH-M3

Maniglioni tubolari

Tecnopolimero e alluminio



Supporti laterali in tecnopolimero. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, dadi e rondelle zincati. Barra in alluminio, colore naturale o nero. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 400 mm

RH-FG16

Maniglia tubolare con interruttore di sicurezza

Tecnopolimero



Supporti laterali in tecnopolimero e tubo in PVC. Grado di protezione IP 65. Con un pulsante e due led (rosso e verde) che indicano lo stato di blocco e sblocco. Premendo il pulsante l'operatore richiede, attraverso una logica esterna (PLC), di accedere all'interno della zona protetta. Interasse di fissaggio: 180 mm

RH-HS-30

Maniglioni tubolari a moduli

Alluminio



Connessioni a T, raccordi e terminali in alluminio pressofuso. Rivestimento in resina epossidica. Montaggio frontale, fori filettati per viti M12x80 e rondelle in acciaio zincato e passivo. Tubo in alluminio, superficie rettificata. Lunghezze tubo: 200 - 300 - 400 - 500 - 600 - 700 mm Angoli curve: 45° - 90°

RH-AR

Maniglioni

Sezione rettangolare, alluminio



Supporti laterali e barra in alluminio. Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 300 - 500 mm

GN 666.4

Maniglioni tubolari curvi

Alluminio



Alluminio naturale o con rivestimento in resina epossidica. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 400 - 500 - 600 mm

RH-GM.B

Maniglioni tubolari curvi

Alluminio e acciaio INOX



Supporti laterali in alluminio, rivestimento in resina epossidica. Fori ciechi filettati. Tubo in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata. Tappi di chiusura in tecnopolimero. Interassi di fissaggio: 500 - 600 mm

RH-BG

Maniglioni curvi

Sezione ovale, alluminio



Barra in alluminio, colore naturale o nero. Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 400 - 600 - 800 mm

GN 481

Maniglie per spigoli

Leghe di zinco e alluminio



Alluminio con rivestimento in resina epossidica. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Dimensioni: 100 - 300 - 500 mm

RH-MA

Maniglie

Acciaio e tecnopolimero addizionato con elastomero



Molla di richiamo in acciaio. Montaggio posteriore, fori per viti autofilettanti; montaggio frontale, fori per viti M4 o M5 a testa svasata. Indicate per montaggio su strumenti, valigie o applicazioni similari. Dimensioni: 203 - 223 - 238 - 241 - 268 mm



5

Impugnature



Per impiego su aste o leve di azionamento, su volantini e manovelle per operazioni di rotazione o manovra. La cura particolare nel design e nell'ergonomia permette una presa sicura e offre il massimo confort alla mano dell'operatore.

L.652

Maniglie a T
Tecnopolimero



Disponibili nei colori standard oppure alluminio naturale o con rivestimento in resina epossidica colore nero (L.652M). Boccola ottone, foro cieco liscio o filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Grandezze: 40 - 55 - 67 - 80 - 94 mm

L.652-S

Maniglie a T di sicurezza
Tecnopolimero,
innesto a pressione



Elemento di serraggio in tecnopolimero, boccola ottone con foro cieco filettato oppure prigioniero filettato in acciaio zincato. In caso di urti accidentali, la maniglia ruota liberamente senza compromettere il serraggio. L.652-X maniglie a ripresa con innesto "tirando".
Grandezze: 67 - 80 mm

EKK.

Manopole zigrinate
Tecnopolimero



Disponibili nei colori standard. Boccola ottone o acciaio INOX, foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Diametri: 16 - 18 - 21 - 25 - 31 - 35 mm

GN 676.5

Manopole
Acciaio INOX



Corona liscia o zigrinata, foro cieco filettato.
Diametri: 21 - 25 - 31 mm

I.150

Manopole a fungo
Duroplasto



Foro cieco filettato.
Diametri: 25 - 32 mm

GN 75.5

Manopole
Acciaio INOX



Foro cieco filettato o perno filettato.
Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 - 36 mm

EBK.SOFT

Impugnatura a sfera lobata
Tecnopolimero Soft-touch



Boccola ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato. Disponibili anche con calottina centrale in tecnopolimero nei colori Ergostyle oppure con visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente e mostrine con ideogrammi.
Diametri: 43 - 50 mm

EBS+x

Impugnatura girevole
Tecnopolimero



Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata. EBS+X SOFT tecnopolimero rivestimento di elastomero "soft-touch": migliora la presa anche in presenza di oli, grassi e sudore della mano.
Diametri: 45 - 48 mm

IEL.N SOFT

Impugnatura a fungo
Tecnopolimero Soft-touch



Foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico. Disponibili anche con visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente e mostrine con ideogrammi (IEL.N-H SOFT).
Grandezza: 47 - 65 mm

SH.N

Impugnatura a sfera
Duroplasto, con visiera



Visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente per applicazione mostrine con ideogrammi. Boccola autobloccante in tecnopolimero, foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Diametri: 35 - 40 - 45 mm

I.622

Impugnature ogivali
Tecnopolimero



Sette diversi colori. I.622-CLEAN in colore bianco simile a RAL 9002. I.222 in Duroplasto, colore nero. Foro cieco liscio, filettato o boccola autobloccante in tecnopolimero con foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Grandezze: 25 - 32 - 42 - 55 - 68 - 87 mm

PLX.

Impugnatura a sfera
Duroplasto



Foro cieco filettato; boccola in ottone con foro cieco filettato; foro cieco liscio leggermente conico, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Diametri: 12 - 16 - 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

PLM

Impugnatura a sfera
Acciaio o acciaio INOX



Foro cieco liscio o filettato.
Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 mm

EGH.SOFT

Impugnatura cilindrica lobata
Tecnopolimero Soft-touch



Foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Grandezza: 85 mm

I.280

Impugnatura cilindriche
Duroplasto



Foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
I.580 in tecnopolimero; foro cieco per montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Grandezze: 28 - 40 - 50 - 65 - 80 - 90 - 102 - 115 mm

I.680 SOFT

Impugnatura cilindriche
Tecnopolimero Soft-touch



Migliorano la presa anche in presenza di oli, grassi e sudore della mano.
Foro cieco filettato.
Grandezze: 65 - 80 - 90 mm

I.780

Impugnatura cilindriche
Tecnopolimero



Foro cieco filettato.
Grandezze: 65 - 80 - 90 mm

IF - IFF

Impugnatura cilindriche
con protezione, tecnopolimero



Boccola ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Grandezza: 112 mm

BL.366 - BL.368

Bracci per leve
Acciaio e Duroplasto



BL.366 BL.368 braccio in acciaio cromato opaco.
BL.666 BL.668 braccio in acciaio zincato lucido.
Impugnature in Duroplasto o tecnopolimero, colore nero.
Grandezze: da 57 a 203 mm

DIN 39

Impugnatura sagomate
Acciaio o acciaio INOX
AISI 316L



Perno filettato.
Grandezze: 16 - 20 - 25 - 32 - 36 mm

I.301+x

Impugnatura girevoli
Duroplasto



Perno acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 28 - 40 - 50 - 65 - 80 - 90 - 102 - 116 mm

I.601+x

Impugnatura girevoli
Tecnopolimero



Perno acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 40 - 50 - 65 - 80 - 90 mm

I.621+x

Impugnatura girevoli
Tecnopolimero



Perno acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 35 - 45 - 60 - 65 - 73 - 80 - 90 - 101 mm

I.731+x

Impugnatura girevoli
Tecnopolimero



Perno acciaio zincato, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 20 - 23 mm

I.644-SAN

Impugnatura girevole
Tecnopolimero con protezione antimicrobica



Perno acciaio INOX, cava esagonale nell'estremità filettata.
Impedisce il deposito di batteri, funghi e muffe garantendo la sanificazione totale della superficie.
Grandezza: 90 mm

GN 798

Impugnatura girevoli
Alluminio



Perno acciaio zincato, cava esagonale nell'estremità filettata.
Impedisce il deposito di batteri, funghi e muffe garantendo la sanificazione totale della superficie.
Grandezze: 42 - 56 - 59 - 74 - 84 mm

IRS.820

Impugnatura ribaltabili di sicurezza a due volumi
Tecnopolimero



Perno in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303, supporto in tecnopolimero. Il dispositivo di richiamo "Fold-O-matic" provvede automaticamente a riportare l'impugnatura in posizione ripiegata.
Grandezze: 56 - 65 - 80 - 90 mm



6

Elementi di regolazione



Per impiego su strumentazioni di precisione o per eseguire operazioni di regolazione. Disponibili con o senza flangia, con indici o graduazioni.

IZP. Manopole di regolazione zigrinate

Tecnopolimero



Base neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione, incisi a laser. Mostrina frontale autoadesiva in alluminio anodizzato. Foro cieco liscio, fissaggio per mezzo di una vite di trasversale in acciaio INOX. Diametri: 27 - 32 - 35 - 40 mm

IZN.380 Manopole di regolazione zigrinate

Tecnopolimero



Calottina copriboccola in tecnopolimero; flangia in alluminio anodizzato opaco con indice triangolare o graduazione di precisione in colore nero, incisi a laser. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7. Fissaggio con linguetta o spina elastica trasversale oppure per mezzo di viti a pressione. Diametri: 32 - 37 - 42 - 48 - 52 - 58 - 63 - 80 mm

GN 727 Manopole di regolazione zigrinate

con albero di comando regolabile, alluminio



Base in acciaio cromato; manopola in profilato di alluminio zigrinato anodizzato; calottina in tecnopolimero. Fori per viti di fissaggio paralleli o perpendicolari all'asse dell'albero. Graduazioni con 10 o 15 tratti sulla base cromata e 50 tratti sulla manopola. Diametri: 27 - 34 mm

GN 723.4 Manopole di regolazione zigrinate

Alluminio



Alluminio anodizzato con base flangiata neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione incisi a laser. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale con cava esagonale in acciaio INOX. Per ottimizzare l'impiego delle manopole GN 723.4 sono disponibili le flange GN 723.3. Diametri: 27 - 34 - 42 mm

GN 726 - GN 726.1 Manopole di regolazione zigrinate

Alluminio



Con o senza base neutra, indice triangolare o con graduazione di precisione; calottina in tecnopolimero, superficie neutra o con indice di colore nero. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale con cava esagonale in acciaio INOX. Diametri: 22 - 27 - 34 - 42 mm

MBR Manopole di regolazione bugnate

con collare o flangia, tecnopolimero



Neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione, incisi a laser. Calottina di chiusura in tecnopolimero nei colori standard. Boccola ottone, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale con cava esagonale in acciaio brunito. Diametri: 30 - 40 - 50 mm

GN 700 Gruppo di regolazione continua con blocco

Alluminio e acciaio



Manopola e ghiera in alluminio. Base in acciaio brunito; meccanismo di blocco in acciaio temprato rettificato. Boccola acciaio, foro alesato H7 e cava per linguetta; ancoraggio all'albero mediante linguetta o spina trasversale. Indicati per regolazioni di alberi in entrambi i sensi di rotazione e per mantenere l'albero nella posizione prescelta. Diametro: 66 mm

GN 200 Gruppo di arresto e posizionamento

Acciaio o acciaio INOX



Con o senza braccio leva in acciaio zincato e impugnatura in Duroplasto. Boccola, foro alesato H7 e cava per linguetta; ancoraggio all'albero mediante linguetta o spina trasversale. Il dispositivo interno permette piccoli movimenti di rotazione (6° o multipli) e il conseguente posizionamento di parti di macchina. Diametri: 44 - 52 mm

MBT+I Manopole di regolazione bugnate

con impugnatura girevole, tecnopolimero



Calottina nei colori standard. Boccola in ottone, foro cieco liscio, fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 - 85 - 100 mm

EGK.SOFT Manopole con incavi

con predisposizione per posizionamento a scatto



Tecnopolimero "soft-touch". Calottina di chiusura in tecnopolimero nei colori standard. Boccola acciaio brunito o acciaio INOX, foro alesato H7. Fissaggio con linguetta o spina elastica trasversale oppure per mezzo di vite di pressione. Diametri: 50 - 63 mm

LBR. Leve di manovra

con predisposizione per posizionamento a scatto, tecnopolimero



Corpo centrale in tecnopolimero; braccio in acciaio cromato, impugnatura cilindrica in Duroplasto; mostrina frontale autoadesiva in alluminio anodizzato. Foro liscio conformato con faccia piana o boccola in acciaio brunito, foro alesato H7. Grandezze: 81 - 108 - 127 - 170 mm

ELC. Leve di manovra

con predisposizione per posizionamento a scatto, tecnopolimero



Calottina copriboccola in tecnopolimero nei colori standard. Boccola acciaio brunito o acciaio INOX, foro alesato H7. Grandezze: 67 - 85 - 110 - 140 mm



7 Indicatori di posizione



Per tradurre in una misurazione numerica la posizione raggiunta nella regolazione di un'ampia gamma di grandezze quali corse, flussi, portate e per la regolazione di variatori di velocità. Affidabilità e precisione della lettura.

GA01 - GA02 - GA05

Indicatori di posizione
Movimento gravitazionale



PA01 - PA02 - PA05
Indicatori di posizione
Movimento a reazione fissa

Cassa in acciaio zincato; lunetta in acciaio INOX AISI 303; visiera in vetro; quadrante in alluminio naturale anodizzato; graduazione oraria o antioraria. Vasta gamma di rapporti disponibili.

GA11 - GA12

Indicatori di posizione
Movimento gravitazionale



PA11 - PA12
Indicatori di posizione
Movimento a reazione fissa

Cassa e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP67 per GA o IP65 per PA secondo EN 60529); quadrante in alluminio anodizzato; graduazione oraria o antioraria. Vasta gamma di rapporti disponibili.

MBT-GA

Manopole con indicatore integrato
Movimento gravitazionale



Manopola e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP 67 secondo EN 60529); quadrante in alluminio anodizzato; graduazione oraria o antioraria. Boccola acciaio brunito, foro cieco alesato H7. Vasta gamma di rapporti disponibili.

GW12

Indicatori di posizione analogico-digitali
Movimento gravitazionale



PW12
Indicatori di posizione analogico-digitali
Movimento a reazione fissa

Cassa e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP 67 per GW o IP65 per PW secondo EN 60529); quadrante in alluminio anodizzato. Numeratore a rulli a cinque cifre. Vasta gamma di letture disponibili.

MBT-GW

Manopole con indicatore analogico-digitale
Movimento gravitazionale



Manopola e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP 67 secondo EN 60529); quadrante in alluminio anodizzato. Boccola acciaio brunito, foro cieco alesato H7. Vasta gamma di letture disponibili.

Volantini a lobi per indicatori di posizione
Tecnopolimero o alluminio



Boccola acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro alesato H7. Diametri: 60 - 70 - 80 - 85 - 100 - 110 - 120 - 160 - 200 - 250 mm

DD50 - DD51 - DD52R

Indicatori di posizione digitali

a comando diretto



Cassa e supporto in tecnopolimero; visiera trasparente; numeratore a 3, 4 o 5 rulli. Boccola acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, fissaggio all'albero per mezzo di una vite di pressione. Colore arancio, grigio o antracite. DD50 - Ø boccola 10H7, DD51 - Ø boccola 14H7, DD52R - Ø boccola 20H7. Vasta gamma di letture disponibili.

DD51-E - DD52R-E

Indicatori di posizione elettronici

a comando diretto, display a 5 o 6 cifre, tecnopolimero



Colore arancio o grigio. Display LCD con visualizzazione dei valori in unità di misura (mm, pollici o gradi). Misura assoluta o incrementale, lettura orientabile. Parametri di visualizzazione programmabili dall'operatore. Grado di protezione IP67 secondo EN 60529. DD51-E - Ø boccola 14H7, DD52R-E - Ø boccola 20H7.

MPI-R10

Sistema magnetico di misura

Modalità lineare e angolare



LCD multifunzione con 4 tasti. Visualizzazione dei valori in millimetri, pollici e gradi angolari. Modalità assoluta / incrementale. Memorizzazione e visualizzazione di 32 target di misura. Alimentazione a batteria. Estrema facilità di montaggio, permette allineamenti e posizionamenti precisi e consente di ridurre al minimo i tempi e le procedure di lavorazione.

DD52R-E-RF

Indicatori di posizione elettronici

Trasmissione dati tramite radiofrequenza



Colore arancio o grigio. Display LCD con visualizzazione dei valori in unità di misura (mm, pollici o gradi). Misura assoluta o incrementale, lettura orientabile. Parametri di visualizzazione programmabili dall'operatore. Grado di protezione IP65 o IP67 secondo EN 60529. Boccola in acciaio INOX AISI 304 con foro Ø 20H7.

UC-RF

Unità di controllo per DD52R-E-RF

Connessione a PLC, trasmissione dati tramite radiofrequenza



Unità di controllo con interfaccia Ethernet/IP, Profinet IO o Modbus TCP. Ogni unità di controllo UC-RF può controllare fino a 36 indicatori di posizione DD52R-E-RF.

Indicatori di posizione elettronici wireless

Il sistema è composto da un'unità di controllo (UC-RF) e fino a 36 indicatori di posizione elettronici (DD52R-E-RF), ed è progettato per un efficiente posizionamento manuale degli alberi di comando. Gli indicatori di posizione DD52R-E-RF (brevetto Eles) sono collegati in rete all'unità di controllo UC-RF tramite radiofrequenza (RF), in modo che non siano necessari cavi di collegamento, per un'installazione facile e veloce. La posizione corrente e la posizione target, da e verso l'unità di controllo, sono trasmesse via RF facilitando il set-up della macchina.



8

Elementi di posizionamento



Elementi standard per facilitare operazioni ripetitive di posizionamento di parti di macchine e attrezzature. Una gamma dall'elevata qualità e varietà dei materiali impiegati (acciaio brunito, zincato o INOX e SUPER-tecnopolimero), diverse forme, misure ed esecuzioni.

PMT.100 - PMT.101

Pistoncini di posizionamento a molla
Corpo in SUPER-tecnopolimero



Con o senza arresto in posizione retratta. Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero, colore nero o rosso. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 617 - GN 617.1

Pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio o acciaio INOX



Con o senza arresto in posizione retratta. Puntale in acciaio brunito con estremità temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato. Con o senza manopola in tecnopolimero o acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: con o senza manopola e controdado. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

PMT.110

Pistoncini di posizionamento a molla
Corpo in SUPER-tecnopolimero



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 8 - 10 mm

GN 514

Pistoncini di posizionamento a molla con dispositivo di blocco
Acciaio



Puntale in acciaio nitrurato. Pulsante di comando (PUSH-PUSH dispositivo di blocco) in tecnopolimero. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 414 - GN 414.1

Pistoncini di posizionamento a molla
con dispositivo di sicurezza,
acciaio o acciaio INOX



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero con pulsante rosso di blocco/sblocco del puntale. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 7336.8

Pistoncini a molla con manopola di sicurezza
Acciaio



Puntale in acciaio nitrurato e brunito. Manopola in tecnopolimero e calotta di chiusura in colore grigio. Per eseguire contemporaneamente un posizionamento, un bloccaggio e un mantenimento in sicurezza di elementi che devono essere variati di posizione tra loro. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 717

Pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio o acciaio INOX



Con o senza arresto in posizione retratta. Puntale in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero oppure anello in acciaio INOX. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 413

Pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio o acciaio INOX



Con o senza arresto in posizione retratta. Puntale in acciaio INOX AISI 303. Anello in acciaio INOX AISI 301. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 607 - GN 607.1

Pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio o acciaio INOX



Puntale in acciaio brunito con estremità temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato; controdado in acciaio brunito o acciaio INOX. Manopola in tecnopolimero. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 822

Mini pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio o acciaio INOX



Con o senza arresto in posizione retratta. Manopola in tecnopolimero. Indicati per montaggio su lamiera di spessore sottile grazie alle loro dimensioni particolarmente ridotte. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 mm

GN 822.7

Mini pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio INOX



Con o senza arresto in posizione retratta. Manopola in tecnopolimero. Indicati per montaggio su lamiera di spessore sottile grazie alle loro dimensioni particolarmente ridotte. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 mm

GN 608

Pistoncini di posizionamento a molla con flangia
Lega di zinco



Due fori per il fissaggio; puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Manopola in tecnopolimero. Disponibili anche con arresto in posizione retratta (GN 608.1). Indicati per montaggio su lamiera di spessore sottile grazie alle loro dimensioni particolarmente ridotte. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 817.3

Pistoncini di posizionamento a molla
con flangia, acciaio



Due fori per il fissaggio; puntale in acciaio rettificato e brunito con estremità temprata. Manopola in tecnopolimero. Disponibili anche con arresto in posizione retratta (GN 817.3-C). Indicati per eseguire posizionamenti particolarmente precisi.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 612

Pistoncini di posizionamento a leva
Acciaio o acciaio INOX



Arresto in posizione retratta. Puntale in acciaio tornito e nitrurato o acciaio INOX AISI 303 tornito e nichelato. Leva in acciaio brunito o acciaio INOX con o senza copertura in tecnopolimero. Controdado in acciaio brunito o acciaio INOX. Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

PMT.200

Pistoncini di posizionamento a leva
Corpo in SUPER-tecnopolimero



Arresto in posizione retratta. Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Leva in tecnopolimero autolubrificante. Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 mm

GN 417

Pistoncini di posizionamento a molla
Legia di zinco



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Anello in acciaio INOX. GN 417-C con arresto in posizione retratta e manopola in tecnopolimero.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 113.6

Perni autobloccanti a sfere
Acciaio INOX



Sfere in acciaio INOX; manopola in tecnopolimero colore rosso o nero con fori per anello di aggancio. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio.
Perno Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 114.2

Perni autobloccanti
Acciaio



Denti di fissaggio in acciaio INOX AISI 304; manopola in tecnopolimero, con fori per anello di aggancio; pulsante in tecnopolimero, colore rosso. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Perno Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm

GN 214.2 - GN 214.3

Perni autobloccanti
Acciaio o acciaio INOX



Denti di fissaggio in acciaio INOX AISI 304. Anello in acciaio INOX AISI 301. Pulsante in tecnopolimero, colore rosso. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio.
Perno Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 111

Catenelle a sfere
Ottone e acciaio INOX



Utilizzate principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Caratteristica della catenella a sfere è la flessibilità.

GN 513

Elementi filettati a molla
Acciaio



Estremità in acciaio cementato e brunito. Esecuzioni standard: estremità emisferica, prismatica, con puntale o filettatura interna.
Filettature: M12x1.5 - M16x1.5 - M20x1.5

GN 615

Pressori a sfera e molla
Acciaio o acciaio INOX



Sfera in acciaio temprato o acciaio INOX temprato. Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 615.2

Pressori a sfera e molla
Tecnopolimero



Sfera in acciaio INOX temprato o tecnopolimero. Filettature: M6 - M8 - M10

GN 615.7

Pressori filettati a sfera e molla
con interruttore di fine corsa, acciaio



Esecuzioni standard con contatti normalmente chiusi o aperti.
Filettature: M6 - M8 - M10

GN 614

Pressori a sfera e molla
Tecnopolimero o acciaio INOX



Sfera in acciaio INOX temprato o tecnopolimero. Diametri: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 614.5

Pressori a sfera e molla
Corpo liscio, tecnopolimero



Sfera in acciaio INOX temprato o tecnopolimero. Diametri: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 715

Pressori laterali a perno e molla
Alluminio e acciaio



Perno oscillante in acciaio temprato e zincato. Pratici e versatili elementi per il posizionamento ed il fissaggio di pezzi da lavorare.
Perno Ø: 3 - 5 - 6 - 8 - 10



9

Elementi meccanici



Una vasta gamma di componenti meccanici per applicazioni su attrezzature e macchine industriali. Qualità dei materiali e precisione offrono elevati livelli di affidabilità.

GN 6311.1

Spintori con anello elastico
Acciaio



Con o senza protezione in tecnopolimero. Anello elastico: filo di acciaio per molle. Sono utilizzati per trasmettere forze di serraggio con viti di regolazione DIN 6332, testa con cava esagonale. Accoppiamento vite/spintore a mezzo di un anello elastico.

Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 mm

GN 632.1 - GN 632.5

Viti di regolazione o bloccaggio
estremità sferica,
acciaio o acciaio INOX



Testa con cava esagonale. Sono impiegate per realizzare diversi sistemi di bloccaggio. Leve, manopole o impugnature possono essere fissate all'estremità filettata mediante spinatura. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12

GN 346

Spintori
snodo e foro filettato,
acciaio



Sono utilizzati per trasmettere forze di serraggio. Si adattano perfettamente anche a superfici irregolari o non parallele e consentono il serraggio senza trasmettere la rotazione alla superficie da bloccare. Diametri: 16 - 20 - 24 - 30 mm

BJT.

Teste a snodo
Tecnopolimero



Le teste a snodo BJT. sono particolarmente indicate per impieghi per movimenti rotatori, oscillatori e lineari anche in ambienti particolarmente aggressivi, in presenza di acqua o umidità, di polveri sottili, sporco, fibre tessili, residui di lavorazione.

Diametri: 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm

DIN 444 - DIN 444-NI

Viti a occhiello
Acciaio o acciaio INOX



Sono utilizzate principalmente per l'aggancio di stampi, attrezzature, ecc...

Filettature: M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20

DIN 6319 - DIN 6319-NI

Rondelle concave e convesse
Acciaio, acciaio INOX AISI 303
o AISI 316



Sono utilizzate principalmente per bloccare parti meccaniche con superfici non parallele fra loro. Diametri esterni: 12 - 17 - 21 - 24 - 28 - 30 - 36 - 44 - 56 - 68 - 78 - 92 mm

GN 184 - GN 184.5

Rondelle per viti
Acciaio o acciaio INOX



Per il ritaglio in testa all'albero di un volantino con chiavetta assiale.

Diametri: 16 - 20 - 22 - 25 - 28 - 32 - 36 - 40 - 45 - 52 mm

GN 350.3

Rondelle di livellamento
corpo unico, acciaio
o acciaio INOX



Le rondelle sono utilizzate principalmente per bloccare parti meccaniche con superfici non parallele fra loro. L'accoppiamento delle superfici sferiche delle due rondelle offre una resistenza di carico molto elevata. Diametri: 8.5 - 13 - 20 - 29 - 36 - 44 - 58 mm

GN 6322

Elementi di posizionamento e fissaggio
Acciaio



Gli elementi GN 6322 sono generalmente impiegati per il posizionamento ed il fissaggio di pezzi da lavorare. La forma sferica della testa (GN 6322-B) consente un posizionamento ottimale nei fori agevolandone l'inserimento. Il design appiattito (GN 6322-C) contribuisce a compensare le tolleranze nella spaziatura di due fori. Diametri: 10 - 12 - 16 - 20 - 22 - 25 mm

GN 709.3

Elementi di bloccaggio con perno filettato o con perno filettato regolabile
Acciaio o acciaio INOX



Gli elementi di bloccaggio servono come supporti mobili o per il bloccaggio di parti in lavorazione. Diametri: 13 - 20 - 30 - 50 mm

DIN 508

Tasselli per cave a T
Acciaio o acciaio INOX



Larghezza scanalatura DIN 650: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 mm

GN 506

Tasselli per cave a T
con guida e dispositivo
anti-scivolamento, acciaio



Acciaio zincato, sfera e molla in acciaio INOX. Il dispositivo con sfera e molla, posto all'interno del tassello, ne consente lo scorrimento in profilati di alluminio prevenendone lo scivolamento verticale accidentale. Larghezza scanalatura: 5 - 6 - 8 mm

GN 505.4 - GN 505.5

Tasselli per cave a T
a inserimento rapido,
acciaio o acciaio INOX



Indicati per l'inserimento rapido in profilati di alluminio. Una semplice rotazione oraria di 90° garantisce l'ancoraggio.
Larghezza scanalatura: 8 - 10 mm

GN 918 - GN 918.5-NI

Leve di bloccaggio a camma
Acciaio o acciaio INOX



mpugnatura in Duroplasto. Vite in acciaio nitruato e brunito o temprato e nichelato. Camma eccentrica o elicoidale "a tirare" o "a premere", in acciaio cementato e brunito o acciaio INOX AISI 303 nichelato (GN 918.5). Il sistema è autobloccante a qualsiasi posizionamento angolare. Diametro camma: 50 mm

RDB

Elementi dentati di bloccaggio
SUPER-tecnopolimero



Gli elementi dentati sono utilizzati per l'assemblaggio di due parti con una certa angolazione.
Con o senza custodia integrata. ML-RDB: molle di spinta in acciaio INOX AISI 301 per favorire il distacco degli elementi di bloccaggio.
Diametri: 32 - 40 mm

GN 187.4 - GN 187.4-NI

Elementi dentati di bloccaggio
Acciaio o acciaio
INOX AISI 316 LHC



Gli elementi dentati sono utilizzati per l'assemblaggio di due parti con una certa angolazione.
Combinabili con custodie guida GN 187.1 e molla di spinta GN 187.2.
Diametri: 22 - 27 - 32 - 40 mm

CMC

Collare moltiplicatore di coppia
Tecnopolimero



Il collare CMC permette di raddoppiare, a parità di coppia applicata, la forza di serraggio tra le superfici grazie alla presenza di un cuscinetto che riduce gli attriti tra le superfici. Cuscinetto assiale in acciaio INOX, rondelle in acciaio zincato o INOX.
Diametri interni: 8 - 10 - 12 mm

ANPS

Anelli di posizionamento scomponibili
fissaggio a pressione, tecnopolimero



Viti a testa cilindrica con cava esagonale e dadi in acciaio INOX AISI 316.
Adatti per installazioni su alberi folli come battuta di spallamento, per fissaggio di interruttori di fine corsa, ruote rinvio, perni di supporto o di altri componenti.
Diametri interni: da 12 a 70 mm

GN 707.2

Anelli di posizionamento scomponibili
fissaggio a pressione, acciaio,
acciaio INOX o alluminio



Viti in acciaio fosfatato brunito o acciaio INOX AISI 304; testa cilindrica con cava esagonale.
Possono essere utilizzati non solo come battuta di spallamento, ma anche per fissare altri componenti come interruttori di fine corsa.
Diametri interni: da 6 a 40 mm

DIN 580

Golfari di sollevamento
Acciaio INOX AISI 304
o AISI 316



Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 1130

Perni di sollevamento autobloccanti
Acciaio o acciaio INOX



Sfere e molla in acciaio INOX.
Diametri: 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm

DIN 172 - DIN 179

Bussole di guida
Acciaio



Diametri: da 2 a 30 mm

ZCL - ZCR

Ingranaggi cilindrici e cremagliere
Tecnopolimero, angolo di pressione 20°



Ingranaggi con mozzo non forato o con foro passante liscio. Moduli 0,5, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 3,0.
Cremagliere a sezione quadra con o senza anima in acciaio, a T o con staffa di fissaggio.
Moduli 0,5, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 3,0, 4,0.

Rulliere ELEROLL

Tecnopolimero e poliuretano



Consentono la realizzazione di piani di scorrimento, adatti a molteplici applicazioni: piani di carico e scarico, nella costruzione di macchine, sistemi di stoccaggio e prelievo, macchine per imballaggio. Elementi a rulli in tecnopolimero ad alta capacità di carico. Elementi a rulli in poliuretano termoplastico anti-traccia. Elementi a sfere per la movimentazione omnidirezionale.

BEL-PM

Bolle di livello
per montaggio in
apposito alloggiamento



Corpo in alluminio anodizzato, colore naturale o nero. Con piano di riferimento liscio o perno filettato. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti.

BEL-MF

Bolle di livello
con flangia di montaggio



Corpo in alluminio anodizzato, colore naturale o nero. Flangia di montaggio frontale o posteriore. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti.

BEL-MS

Bolle di livello monodirezionali
per montaggio con viti



Corpo in ottone con rivestimento in resina epossidica, colore grigio o nero. Esecuzione con vista da sopra, da sopra e un lato, da sopra e da entrambi i lati. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti.



10

Elementi antivibranti



Una ricca gamma di elementi antivibranti in gomma naturale con piastre base in acciaio o acciaio INOX AISI 304 per smorzare vibrazioni sconsigliate che possono provocare un cattivo funzionamento della macchina, urti o rumore.

DVA.1 - DVA.2 - DVA.3

Elementi antivibranti

Gomma e acciaio o acciaio INOX AISI 304



Prigionieri filettati o boccole con foro cieco filettato in diverse combinazioni.
Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ±5 Shore A.
Diametri: 8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 100 - 125 mm

DVA.4 - DVA.5

Elementi antivibranti

Gomma e acciaio o acciaio INOX AISI 304



Prigionieri filettati o boccole con foro cieco filettato in diverse combinazioni.
Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ±5 Shore A.
Diametri: 8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 100 - 125 mm

DVA.6 - DVA.7

Elementi antivibranti

Gomma e acciaio o acciaio INOX AISI 304



Prigionieri filettati o boccole con foro cieco filettato in diverse combinazioni.
Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ±5 Shore A.
Diametri: 10 - 20 - 25 - 30 - 35 - 50 - 70 - 75 mm

DVB.6 - DVB.7

Elementi antivibranti

Gomma e acciaio o acciaio INOX AISI 304



Prigionieri filettati o boccole con foro cieco filettato.
Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ±5 Shore A.
Diametri: 20 - 25 - 30 - 40 - 45 - 50 - 60 mm

DVF.6 - DVF.7

Elementi antivibranti

Gomma silconica e acciaio INOX AISI 304



Prigionieri filettati o boccole con foro cieco filettato.
Corpo antivibrante in gomma silconica MVQ colore grigio RAL 7040, durezza 55±5 Shore A.
Diametri: 32 - 38 - 43 - 50 - 60 mm

DVC.1 - DVC.2 - DVC.3

Elementi antivibranti

Gomma e acciaio o acciaio INOX AISI 304



Prigionieri filettati o boccole con foro cieco filettato in diverse combinazioni.
Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 ±5 Shore A.
Diametri: 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 95 mm

LM.SV

Elementi di livellamento antivibranti

Base e stelo in acciaio



Snodo con foro o stelo filettato.
Disco antivibrante in elastomero PUR, incollato alla base. Dado in acciaio zincato.
Basi Ø: 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M10 - M12 - M16

LWA

Elementi di livellamento antivibranti

Base e stelo in acciaio



Disco antivibrante in gomma NR. Gli elementi di livellamento antivibranti sono stati progettati per smorzare le vibrazioni, gli urti o i rumori generati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate di macchine operatrici. Basi Ø: 80 - 120 - 160 - 200 mm
Filettature: M12 - M16 - M20

DVE

Elementi antivibranti

Gomma e acciaio o gomma e acciaio INOX AISI 304



Flangia di fissaggio ovale o quadra.
Boccola con foro cieco filettato.
Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 60 ±5 Shore A.
Diametri: 18 - 33 - 45 - 53 - 58 mm.

DVG

Elementi antivibranti

per fissaggio a parete o soffitto, gomma e acciaio



Flangia di fissaggio e boccola con foro filettato in acciaio.
Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 60 ±5 Shore A.
Grandezza: 75 mm.

DVI

Elementi antivibranti

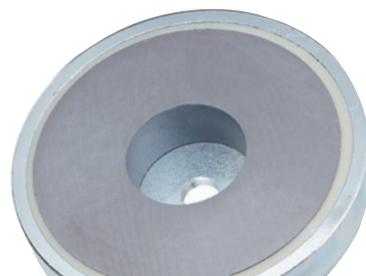
per fissaggio a parete, gomma e acciaio



Flangia di fissaggio e boccola con foro filettato in acciaio.
Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 60 ±5 Shore A.
Grandezza: 75 mm.

11

Magneti permanenti



Una ricca selezione di magneti permanenti che rappresentano soluzioni a problemi di fissaggio per applicazioni su attrezzature e macchine industriali.

RMA - RMB

Magneti piatti
con o senza
perno filettato



Corpo di contenimento in acciaio zincato.
Magnete in ferrite, samario cobalto (SmCo), neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate.
Ø D = 10 ÷ 125 L = 4.5 ÷ 26

RMC - RMD

Magneti piatti
con inserto con foro filettato,
ad uncino o ad occhiello



Corpo di contenimento in acciaio zincato o acciaio INOX.
Magnete in ferrite, samario cobalto (SmCo), neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate.
Ø D = 10 ÷ 125 L = 4.5 ÷ 26

RMF - RMH

Magneti piatti
gambo con foro filettato
o perno filettato



Inserto filettato in acciaio zincato.
Magnete in neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate. La superficie in elastomero aumenta il coefficiente di attrito.
Indicati per impieghi su superfici sensibili.
Ø D = 12 ÷ 88 mm L = 6 ÷ 8.5 mm

RMG - RMI

Magneti piatti
foro passante filettato o liscio



Inserto filettato in acciaio zincato.
Magnete in neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate.
La superficie in elastomero aumenta il coefficiente di attrito. Indicati per impieghi su superfici sensibili.
Ø D = 22 ÷ 88 L = 6 ÷ 8.5

RMH-P

Magneti piatti
impugnatura o anello



Inserto filettato in acciaio nichelato.
Magnete in neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate.
La superficie in elastomero aumenta il coefficiente di attrito. Indicati per impieghi su superfici sensibili.
Ø D = 22 ÷ 43

RMT-DP

Magneti piatti
con corpo di contenimento
in tecnopolimero
traslucido colorato



Magnete in neodimio ferro boro (NdFeB). La particolare forma del corpo di contenimento consente di facilitarne il distacco dalle superfici metalliche. Possono essere utilizzati su entrambi i lati, per bloccare componenti come penne, forbici, chiavi o simili.
Ø D = 25

RMD-US - RMA-US - RMX-US

Magneti piatti non schermati
senza o con foro passante



Magnete in samario cobalto (SmCo), neodimio ferro boro (NdFeB), temperature di esercizio da 80°C a 200°C.
Grandezze: 4 ÷ 56 mm

RMN - RMO

Magneti cilindrici
con foro liscio,
perno liscio o filettato



Corpo di contenimento in acciaio zincato.
Magnete in alluminio nickel cobalto (AlNiCo) o in neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate. Dimensioni d'ingombro molto contenute.
Ø D = 4 ÷ 63 L = 10 ÷ 65

RML - RMM

Magneti cilindrici



Corpo di contenimento in acciaio o ottone.
Magnete in alluminio nickel cobalto (AlNiCo), in neodimio ferro boro (NdFeB) o samario cobalto (SmCo), schermato con prestazioni elevate.
Dimensioni d'ingombro molto contenute.
Ø D = 6 ÷ 63 L = 10 ÷ 65

RMP - RMQ

Magneti cilindrici
con foro liscio o filettato



Corpo di contenimento in acciaio laccato.
Magnete in alluminio nickel cobalto (AlNiCo) o in neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate.
Dimensioni d'ingombro molto contenute.
Ø D = 4 ÷ 63 L = 20 ÷ 65

RMV - RMY

Dischi per magneti
acciaio, acciaio INOX o
acciaio laccato con pellicola



I dischi servono per essere accoppiati alle diverse tipologie di magneti quando l'attrazione deve avvenire tra il magnete e superfici di materiale non magnetico.
Ø D = 12 ÷ 64

GN 251.6 - GN 913.6

Viti di regolazione o a pressione con magneti
acciaio zincato



Magnete in neodimio ferro boro (NdFeB), schermato con prestazioni elevate.
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16



12

Elementi di livellamento e sostegno



Componenti per il montaggio su macchinari e su strutture di protezioni per macchine o attrezzature in profilati e per la costruzione di linee di produzione. Forme, dimensioni e combinazioni di materiali diversi ne permettono l'applicazione in numerosi settori industriali.

LX

Elementi di livellamento

Base in tecnopolimero, stelo in acciaio o acciaio INOX AISI 304



Base con esagono di regolazione o impronta a croce per avvitatore.
Basi Ø: 25 - 30 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16

LS.A

Elementi di livellamento

Base in tecnopolimero, stelo in acciaio o acciaio INOX AISI 304



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16

LV.A

Elementi di livellamento

Base in tecnopolimero, stelo in acciaio o acciaio INOX AISI 304



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. LV.A-ESD-C tecnopolimero conduttivo che previene l'accumulo di cariche elettrostatiche.
Basi Ø: 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24

LV.F

Elementi di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero, stelo in acciaio o acciaio INOX AISI 304



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma.
Basi Ø: 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24

SMQ-SST

Steli per elementi di livellamento

Acciaio INOX AISI 304



Steli con snodo sferico e quadro di regolazione.
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LM.

Elementi di livellamento

Base e stelo in acciaio o acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato. LM.AC con disco d'appoggio antistatico in tecnopolimero. LM.TR con rivestimento antiscivolo in gomma sintetica NBR. Dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 6311.4

Elementi di livellamento

Base e stelo in acciaio



Stelo in acciaio zincato, testa con cava esagonale ed estremità bombata temprata. Esecuzioni standard con base senza alcun rivestimento antiscivolo, con antiscivolo in elastomero o con antiscivolo in tecnopolimero.
Basi Ø: 50 - 60 mm
Filettature: M10 - M12 - M16 - M20

LMR.

Elementi di livellamento

Base e stelo in acciaio o acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato. Disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Cava esagonale all'estremità superiore dello stelo e facce piane fresate sulla parte inferiore. Dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 50 - 60 - 80 - 100 - 120 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMRS.

Elementi di livellamento

Base e stelo in acciaio INOX



Disco antiscivolo in gomma sintetica NBR, vulcanizzata nella base. Stelo e bussola regolabile in acciaio INOX AISI 303. Vite di fissaggio base/stelo in acciaio INOX bloccata a mezzo collante.
Basi Ø: 60 - 80 - 100 mm
Filettature: M16 - M20 - M24

LMR.F

Elementi di livellamento per fissaggio a terra

Base e stelo in acciaio o acciaio INOX

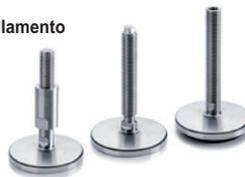


Staffa di ancoraggio in acciaio zincato o INOX AISI 304. Disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Stelo filettato con cava esagonale e facce piane fresate alla base.
Basi Ø: 50 - 60 - 80 - 100 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMY

Elementi di livellamento

Base e stelo in acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato. Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Vite con esagono di regolazione, cava esagonale e facce piane, estremità esagonale o bussola regolabile di protezione. Dado in acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 80 - 100 - 120 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20

LMP.

Elementi di livellamento

Base e stelo in acciaio o acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato. LMP.TR con rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE). LMP.TV con rivestimento antiscivolo in gomma vulcanizzata (NBR). Dado in acciaio zincato o INOX AISI 304. Basi Ø: 40 - 50 - 60 - 80 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

**LM-HD-SST
LM.F-HD-SST**
Elementi di livellamento
Hygienic Design

Base e stelo in acciaio INOX



Base con o senza fori per il fissaggio a terra.
Stelo e bussola regolabile in acciaio INOX AISI 304.
Guarnizioni di protezione in colore blu, a norma FDA.
Basi Ø: 80 - 100 - 120 mm
Filettature: M16 - M20 - M24



NDX.Q - NDX.T
Terminali quadrati o tondi
per tubi
Tecnopolimero

Boccola in ottone, foro passante filettato. Disponibile anche esecuzione per grandi portate con boccola in ottone nichelato, foro passante filettato (ND.Q).
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24



STC
Connettori
per tubi quadrati
Tecnopolimero e acciaio
o acciaio INOX



Colore nero o grigio.
Connettore monodimensionale a due vie, bidimensionale a due, tre o quattro vie, tridimensionale a tre, quattro, cinque o sei vie.
Con o senza rinforzo in acciaio zincato o INOX.
Per strutture composte da profilati quadrati.



MSX.
Morsetti di sostegno
Tecnopolimero



Bloccaggio tramite dado e vite M5 a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX.
Il profilo dei fori consente di utilizzare sia tubi a sezione tonda sia quadrati; questi ultimi impediscono eventuali rotazioni indesiderate dei vari elementi.



PPR
Pinza di serraggio
per pannelli e reti
montaggio del pannello
senza foratura



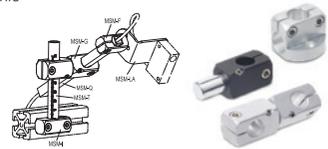
Esecuzioni standard: per il montaggio di pannelli o reti tipo TEC, con o senza pastiglie antivibranti.
Per profilati quadrati di 25, 30 mm o 1".
Sicurezza conforme alla norma ISO 13857, paragrafo 4.2.4.



Morsetti di sostegno
Alluminio



Colore nero o naturale.
Bloccaggio mediante viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304.
Il profilo dei fori consente di utilizzare sia tubi a sezione tonda sia quadrati; questi ultimi impediscono eventuali rotazioni indesiderate dei vari elementi.



MSM-T - MSM-Q
Tubi di collegamento
Tondi o quadrati



MSM-T: acciaio INOX AISI 304.
Barra per Ø = 8 e 10 mm;
tubo per Ø = 12, 16 e 20 mm
MSM-Q: tubi quadrati in alluminio anodizzato, con o senza graduazioni (mm) di precisione.
Sezioni: 10 - 12 - 16 mm



BAS3
Sostegni a tre appoggi
Tecnopolimero



Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Montaggio su elementi di livellamento serie LS.A, LV.A, LV.F. I tre appoggi della base sono forniti di boccole in ottone, foro passante filettato per l'avvitamento dello stelo. Fori alloggiamento tubo Ø: 42 - 48 - 50 - 60 - 45x45 mm



MPG-2 - MPG-S
Morsetti portaguida
Tecnopolimero
e acciaio INOX



Con o senza perno in acciaio INOX AISI 304.
Rondelle, viti e dadi di bloccaggio in acciaio INOX AISI 304.
Sedi per guide circolari, trapezoidali o rettangolari.
Perni: 12 - 14 - 16 mm



SPF.
Supporti portaguida
per posizionamento lineare,
tecnopolimero



Vite a occhiello in acciaio INOX AISI 431 nichelato e rondella in acciaio INOX AISI 304. Con volantino di serraggio in tecnopolimero e terminale esagonale in ottone nichelato per il serraggio a mezzo di chiave, foro filettato. Senza volantino, con dado di serraggio in acciaio INOX AISI 304.
Fori alloggiamento guida Ø: 12 - 14 - 16 mm



UCF
Supporti autoallineanti
a flangia quadrata,
tecnopolimero



Bussole e rondelle in acciaio INOX AISI 304.
Cuscinetto in acciaio al cromo di alta qualità.
Calotta chiusa o forata in tecnopolimero per alberi passanti.
Diametri albero: 25 - 30 mm



GLA - GCA - GLB
Guide a rullini, laterali,
centrali o snodate



Alluminio, acciaio INOX o tecnopolimero.
Esecuzioni standard: con rullini sferici, cilindrici o sagomati.
Sono delle strutture autoportanti, che servono a guidare lateralmente sui nastri trasportatori prodotti di ingombro verticale contenuto.



GLC - GLP - GLR - GLS - GLT
Guide laterali lineari



Alluminio, acciaio INOX o tecnopolimero.
Esecuzioni standard: con profilo piano, sagomato o tondo. Servono per guidare lateralmente sui nastri trasportatori prodotti aventi ingombri diversi, senza lasciare tracce sui recipienti.



FLEXIBLE AUTOMATION COMPONENTS





13

Cerniere e accessori



Un'ampia gamma di cerniere in plastica e metallo tra cui tecnopolimero, SUPER-tecnopolimero, alluminio e acciaio INOX con diverse tipologie di fissaggio, angoli di rotazione, capacità di carico o con interruttore di sicurezza integrato.

CFT.

Cerniere con calottine copriviti
Tecnopolimero



Perno di rotazione e calottine copriviti in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana, a testa cilindrica, a testa esagonale o dadi. Angolo di rotazione: max 200° (-20° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 49 - 65 mm

CFA.

Cerniere
Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303 o tecnopolimero (CFAx). Montaggio mediante boccole ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori e asole (CFA-SL) passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione max 215° (-35° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 49 - 65 - 97 mm

CFL.

Cerniere
Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 200° (-20° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensione: 102 mm

CFM.

Cerniere
SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori passanti per viti a testa svasata o a testa cilindrica, asole con foro passante per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm

CFSQ

Cerniere con interruttore di sicurezza integrato
SUPER-tecnopolimero



Interruttore di sicurezza con un contatto normalmente chiuso (NC) e un contatto normalmente aperto (NO) in scambio. Apertura positiva a norma IEC EN 60947-5-1. Doppio isolamento dei circuiti interni. Omologazione UL:E360222. Dimensione: 53 mm

CFSW.

Cerniere con interruttore multiplo di sicurezza integrato
SUPER-tecnopolimero



Interruttore con 4 contatti elettrici configurabili in fabbrica: normalmente aperto (NO) o normalmente chiuso (NC). Esecuzioni standard 2NO+2NC e 1NO+3NC. Apertura positiva a norma IEC EN 60947-5-1. Doppio isolamento dei circuiti interni. Omologazione UL:E360222, IMQ:CA02.04800. Dimensione: 110 mm

CFMW.

Cerniere
SUPER-tecnopolimero



Abbinabili alle cerniere con interruttore di sicurezza CFSW. Perno di rotazione in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata, a testa cilindrica o dadi esagonali. Angolo di rotazione: max 180° (0° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 70 - 110 mm

CFMR.

Cerniere a molla
per il richiamo automatico,
SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in alluminio, tappi chiusura in tecnopolimero. Coppie di richiamo per chiusura/apertura automatica del portello di 0.35 o 0.70 Nm. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensione: 67 mm

CMM-SST

Cerniere
Acciaio INOX AISI 316



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 316. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). CMM lega di zinco pressofusa. CMM-BL alluminio. Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm

CMM-AL

Cerniere
Alluminio



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 304. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

CFMY

Cerniere per portelli smontabili
Tecnopolimero



Perno di rotazione in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

CMMY

Cerniere per portelli smontabili
Lega di zinco pressofusa



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

CFJ.**Cerniere invariabili***Tecnopolimero*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303, non accessibile dall'esterno. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori passanti per viti a testa esagonale. Angolo di rotazione: max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensione: 50 mm

CFV.**Cerniere con posizioni a scatto***Tecnopolimero*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata o a testa esagonale. Il dispositivo di blocco consente l'arresto del portello in quattro posizioni: -90°, 0°, 70° e 115°. Angolo di rotazione: max 210° (-90° e +120° con 0° = complanarità delle superfici). Coppia resistente di circa 3 Nm. Dimensione: 65 mm

CFP.**Cerniere con posizioni a scatto***calottine copriviti, tecnopolimero*

Fori passanti per viti a testa svasata piana, cilindrica o esagonale. Il dispositivo di blocco consente l'arresto del portello in quattro posizioni: 0°, 80° 120° e 170°. Coppia resistente di circa 1.1 Nm. Angolo di rotazione: max 195° (-15° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensione: 50 mm

CFU.**Cerniere a frizione regolabile***Tecnopolimero*

Perno di rotazione in tecnopolimero. Vite in acciaio INOX AISI 304 e boccola di regolazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Coppia resistente max: 1.4 - 4 Nm. CFU-CLEAN in bianco simile a RAL 9002. Dimensioni: 40 - 60 mm

CMUF.**Cerniere a frizione regolabile***Legga di zinco*

Elementi frizionanti conici in tecnopolimero, vite e dado in acciaio zincato. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Coppia resistente max: 2 - 4 - 6.5 Nm. Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

CFE.**Cerniere***Tecnopolimero*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 200° (-80° e +120° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 30 - 40 - 48 - 66 mm

CMDX-AL.**Cerniere per portelli di spessore sottile***Alluminio*

Corpi complanari o rialzati con apertura sinistra o destra. Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 304. Bussole guida perno in tecnopolimero. Montaggio mediante viti autofilettanti in acciaio INOX. Angolo di rotazione: max 185° (-5° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 50 - 70 - 90 mm

CFF.**Cerniere per portelli di spessore sottile***Tecnopolimero*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato, foro filettato o prigionieri filettati in acciaio nichelato. Angolo di rotazione: max 200° (-10° e +190° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 30 - 40 - 48 - 66 mm

CFD.**Cerniere per portelli di spessore sottile***Tecnopolimero*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 205° (-15° e +190° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 30 - 40 - 48 - 66 mm

CFG.**Cerniere per profilati***Tecnopolimero*

Uno o due (CFI) perni di rotazione in acciaio nichelato. Tasselli di centraggio in tecnopolimero per profilati di alluminio da 6 a 12 mm. Montaggio mediante fori passanti. Angolo di rotazione: CFG. max 280° (-100° e +180°). CFI. max 260°/275° (-95° e +165°/180°) con 0° = complanarità delle superfici interconnesse. Dimensione: 36 mm

CFO.**Cerniere con perno di correzione disallineamenti***Tecnopolimero*

Perno di registrazione con innesto ottagonale in tecnopolimero. Calotte chiusura fori alloggiamento perno e calotte copriviti in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti. Consentono di correggere gli eventuali disallineamenti tra il portello ed il telaio. Dimensione: 64 mm

CFN.**Cerniere con perno di correzione disallineamenti***Tecnopolimero*

Corpo cerniera e perno di registrazione con innesto ottagonale in tecnopolimero. Montaggio mediante boccole ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato. Consentono di correggere gli eventuali disallineamenti fra il portello ed il telaio. Dimensione: 64 mm

CMN.**Cerniere per portelli smontabili***Legga di zinco pressofusa*

Colore nero o grigio. Montaggio mediante fori filettati. Dimensione: 63 mm

CFC.**Cerniera sottile***Tecnopolimero*

Perno di rotazione e calottine di chiusura in tecnopolimero a base acetilica (POM). Montaggio mediante fori passanti con sede per viti autofilettanti diametro 4,8 mm a testa svasata piana. Angolo di rotazione: max 325°. A secondo del tipo di montaggio l'angolo di rotazione del portello può risultare inferiore. Dimensione: 55 mm

GN 136**Cerniere sottili***Acciaio o acciaio INOX*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 304. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, svasata o senza fori per saldatura. Angolo di rotazione: max 280° (-100° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm



14

Chiusure



Un'ampia e variegata gamma di chiusure industriali in materiale plastico o metallo che comprende chiusure con manopola, a scatto, con chiave, a leva regolabile e a camma.

CM. - CMT.AE-V0

Chiusure a levetta
manopola ribaltabile
o stile chiavetta



CM.: rotore, statore e manopola in lega di zinco nichelata; ghiera in ottone; levetta di chiusura e vite in acciaio zincato.
CMT.AE-V0: rotore, statore, manopola ribaltabile, levetta di chiusura e ghiera in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90°. Dimensioni: 18 - 20 - 24 - 32 mm

VCTK. - VCMK.

Chiusure a camma
Volantino in acciaio
o tecnopolimero



VCTK: volantino in tecnopolimero; statore e rotore in lega di zinco cromata; camma di chiusura, vite, rondella e ghiera in acciaio zincato; distanziale in alluminio.
VCMK: volantino, statore e rotore, camma di chiusura, vite e rondella, ghiera e distanziale in acciaio INOX. Diametro volantino: 50 mm

VCK.

Chiusure a camma con volantino

Volantino in Duroplasto, camma in acciaio o acciaio INOX



Prigioniero liscio in acciaio zincato o INOX. Molla di compensazione spessore portello in acciaio zincato o INOX. Esecuzioni standard: apertura a destra o a sinistra. Diametro volantino: 50 - 60 - 70 mm

BOCK

Chiusure a camma con chiave

Camma in acciaio o acciaio INOX



BOCK: prigioniero in acciaio nichelato; bussola di guida e ghiera di bloccaggio in ottone nichelato; camma in acciaio sinterizzato e indurito, molla in acciaio zincato. BOCK-SST: prigioniero, bussola di guida, ghiera di bloccaggio, camma e molla in acciaio INOX. Chiave in tecnopolimero. Esecuzioni standard: apertura a destra o a sinistra. Lunghezze: 46 - 54 - 64 mm

VCML

Chiusure a levetta

Volantino in acciaio INOX



Statore, levetta di chiusura, vite, rondella e ghiera in acciaio INOX. Rotazione 90° destra. Grado di protezione IP 65. Diametro volantino: 50 mm

VC.308 - VC.309

Chiusure a levetta

Volantino in tecnopolimero con serratura



Statore e rotore in zama; ghiera in ottone; rosetta elastica, rondella di posizionamento e levetta di chiusura in acciaio zincato; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180° (serratura aperta o chiusa). Esecuzioni standard: apertura a destra o a sinistra; serratura con cifratura differenziata, unica, differenziata e passe-partout o senza serratura. Diametro volantino: 40 mm

MDA-LS

Chiusure a levetta

Manopola in tecnopolimero



Calotta in tecnopolimero. MDA-LS: corpo filettato e levetta in lega di zinco, vite e controdamo in acciaio zincato. Battente in neoprene. MDA-LS-SST: corpo filettato, vite e controdamo in acciaio INOX AISI 316, levetta in acciaio INOX AISI 304. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90° destra. Diametro volantino: 53 mm

CSM.

Chiusure a levetta

Maniglia in acciaio con serratura



Statore, rotore e ghiera in lega di zinco; mascherina frontale in acciaio INOX; levetta di chiusura in acciaio zincato; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180°. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90° destra. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensione maniglia: 80 mm

CSMT-A

Chiusure a levetta

Maniglia in tecnopolimero con serratura e dispositivo antirotazione



Statore e ghiera in tecnopolimero; rotore in lega di zinco; mascherina frontale in acciaio INOX; levetta di chiusura in acciaio zincato; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180°. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90° destra. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensione maniglia: 80 mm

ELCK

Chiusure a levetta

Manovra a leva in tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Statore e rotore in lega di zinco, ghiera in ottone, levetta, rondella e rosetta in acciaio zincato. Due chiavi in ottone nichelato estraibili in due posizioni (serratura aperta o chiusa). Esecuzioni standard: serratura a cifratura unica, apertura destra o sinistra oppure indifferentemente destra o sinistra. Dimensioni: 67 - 85 mm

CS-RPR.

Chiusure a levetta

con serratura riprogrammabile, acciaio



Statore e rotore in lega di zinco cromata e mascherina frontale in acciaio INOX; ghiera e dado in ottone; levetta di chiusura e vite in acciaio zincato. Rotazione 180° con chiave estraibile in due posizioni. Accessori: kit chiavi contenenti chiave di programmazione e chiavi di utilizzo. Dimensioni: 20 - 25 - 30 mm

CS.

Chiusure a levetta

con serratura, lega di zinco



Statore e rotore in lega di zinco, ghiera in ottone, levetta, rondella e rosetta in acciaio zincato. Due chiavi in ottone nichelato estraibili in due posizioni a 180°. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensioni: da 13 a 30 mm

CQ. - CQT.AE-V0

Chiusure a levetta

con chiave ad incasso



CQ.: statore e rotore in lega di zinco nichelata, ghiera in ottone o lega di zinco, levetta di chiusura sagomata e vite in acciaio zincato. CQ.SST: statore e rotore in acciaio INOX; innesto per chiave in tecnopolimero a due alette o triangolare. CQT.AE-V0: tecnopolimero autoestinguente UL-94 V0; vite autofilettante in acciaio INOX. Rotazione 90°. Dimensioni: 16 - 18 - 20 - 24 - 28 - 60 - 32 mm

CQT.FM

Chiusure a levetta per fissaggio rapido

con chiave ad incasso, tecnopolimero



CQT.FM-AE-V0: tecnopolimero colore nero. CQT.FM-CR: tecnopolimero corpo cromato. Guarnizione di tenuta in silicone, rondella e vite autofilettante in acciaio INOX. Chiave in tecnopolimero. Rotazione 90°. Grado di protezione IP 65. Dimensioni: 18 - 20 - 22 - 25 - 30 mm

GN 315

Chiusure a scatto

tecnopolimero e lega di zinco



Pulsante di sblocco in tecnopolimero, colore grigio chiaro; distanziale di regolazione in acciaio, colore nero; corpo filettato in lega di zinco; controdado in acciaio zincato.

Campo di regolazione: da 18 a 28 mm

CLT.

Chiusure per armadi

con maniglia a cariglione, tecnopolimero



Perno maniglia in lega di zinco cromata con OR in gomma sintetica NBR; guarnizioni di tenuta in silicone e gomma NBR; viti in acciaio zincato. Esecuzioni standard: serratura con cifratura differenziata, con cifratura unica o per chiave in tecnopolimero con inserto in zama e innesto a due alette, statore di tipo europeo, esecuzione con grado di protezione IP 65. Dimensione: 160 mm

CAR.

Cariglioni per armadi

Acciaio



Aste in acciaio zincato, ruota dentata in lega di zinco cromata.

Corpo in lega di zinco nichelata o tecnopolimero. Lunghezza: 347 mm

EBR-CH

Maniglia con chiusura di sicurezza

Tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Chiave a profilo antintrusione. Perno in acciaio INOX AISI 304 con pulsante in tecnopolimero.

Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale.

Interasse di fissaggio: 132 mm

BMS

Blocca porta a scatto

Tecnopolimero



Esecuzioni standard: blocco e sblocco a scatto (BMS), blocco a scatto e leva per sblocco (BMS-L), blocco a scatto e chiave esagonale per sblocco (BMS-EH) o blocco a scatto e chiave a due alette per sblocco (BMS-A) Montaggio a mezzo di viti TCEI M4. Diametro: 38 mm

CMS

Chiusure a scatto

con maniglia, tecnopolimero



La CMS integra la funzione di maniglia e di chiusura a scatto in un'unico prodotto. L'apertura del portello avviene tirando verso l'esterno la maniglia.

Diametro: 60 mm

GN 702

Chiusure con leva di bloccaggio 4 posizioni a 90°

Legia di zinco



Adatte per il bloccaggio di cassettiere o portelli in applicazioni soggette a forti vibrazioni. Esecuzioni standard: montaggio a mezzo di flangia di base con due fori per viti a testa svasata, corpo con foro filettato o corpo filettato con ghiera.

PR-CH

Maniglie da incasso con chiusura a levetta

Montaggio a scatto, tecnopolimero



Due chiavi in ottone nichelato o tecnopolimero. Esecuzioni standard: serratura, con chiave estraibile in due posizioni, rotazione 90°, posizionata a destra o sinistra. Cifratura unica, differenziata o differenziata con chiave passe-partout oppure chiusura tipo quadri elettrici con innesto triangolare, quadrato o a due alette. Levetta di chiusura LPR in acciaio zincato o acciaio INOX. Dimensione: 117 mm

CSMH

Chiusure con maniglia a pressione

Tecnopolimero e lega di zinco



Maniglia colore nero o grigio. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Due chiavi in ottone nichelato estraibili in due posizioni a 90°. Montaggio a mezzo 4 viti in acciaio zincato costampate nella base. Il ribaltamento della maniglia nell'apposita sede trasla assialmente l'albero con la leva in direzione del battente fino alla posizione di blocco. Dimensione: 128 mm, campo di regolazione da 13 a 75 mm

GN 115.10

Maniglie da incasso con chiusura a levetta

Legia di zinco



Maniglia colore nero o grigio. Esecuzioni standard: innesto chiave triangolare, quadro 7x7 o a due alette, posizionato a destra o sinistra. Montaggio a mezzo 5 viti in acciaio zincato. Levetta di chiusura GN 115 in acciaio zincato. Dimensione: 128 mm, campo di regolazione da 13 a 75 mm

TLA.

Chiusure a leva

Acciaio o acciaio INOX



TLA: chiusura a leva semplice. TLAL: chiusura a leva lucchettabile. TLAS: chiusura a leva con arresto di sicurezza e pulsante rosso in tecnopolimero. Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in forme e finiture diverse. Dimensioni: 102 - 140 - 193 mm

TLE.

Chiusure a leva

Acciaio o acciaio INOX



TLE.Z: chiusura a leva semplice in acciaio zincato o INOX AISI 304. TLEL.Z: chiusura a leva lucchettabile in acciaio zincato. Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in forme e finiture diverse. Dimensione: 52 mm

TLF.

Chiusure a leva regolabili

Acciaio o acciaio INOX



TLF: chiusura a leva semplice. TLFS: chiusura a leva con arresto di sicurezza e pulsante rosso in tecnopolimero. Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in forme e finiture diverse. Dimensioni: 138 ÷ 150 mm



15

Attrezzi di serraggio



Una vasta selezione di attrezzi di serraggio rapido, che si servono di meccanismi a ginocchiera, sono utili per applicazioni industriali in cui sono richieste elevate forze di bloccaggio e ripetitività di movimenti per bloccare i componenti.

MVA.

Attrezzi di serraggio, serie verticale

con base piegata, acciaio o acciaio INOX



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato; impugnatura in poliuretano rosso.

MVA-SST: acciaio INOX.

Dimensioni: 67 - 85 - 110.5 - 129 - 164 - 223 mm

MVB.L

Attrezzi di serraggio, serie verticale rinforzata

con base dritta, acciaio



Perni di rotazione e bussole di supporto in acciaio temprato, brunito e rettificato; vite e dado di regolazione in acciaio zincato; impugnatura in poliuretano rosso.

Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o leva di serraggio piena.

Dimensioni: 86 - 91 - 129.5 - 161 - 203 mm

MGA.L

Meccanismi a ginocchiera

Acciaio



Perni di rotazione e bussole di supporto in acciaio temprato, brunito e rettificato; vite e dado di regolazione in acciaio zincato.

Dimensioni: 57.5 - 58.5 - 115 mm

MOAS.

Attrezzi di serraggio, serie orizzontale

con base piegata e leva anti sgancio, acciaio o acciaio INOX



Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o piena e fascetta per saldatura. Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato; impugnatura in poliuretano rosso. Leva anti sgancio che ne previene aperture accidentali in presenza di forti vibrazioni.

Dimensioni: 118 - 172 - 196 - 270 - 305 - 306.5 mm

MFC.

Attrezzi di serraggio ad asta di spinta

Acciaio



Rivetti e asta di spinta in acciaio zincato; base in ottone o acciaio stampato; impugnatura in poliuretano rosso.

Dimensioni: 86 - 116 - 122 - 164.5 - 182 - 238 - 316 mm

MTC.

Attrezzi di serraggio a tirante

Acciaio o acciaio INOX



Rivetti, tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato; impugnatura in poliuretano rosso.

MTC-SST: acciaio INOX.

Dimensioni: 98 - 152 - 220 mm

MTL.

Attrezzi di serraggio a tirante, serie pesante

con dispositivo di sicurezza, acciaio



Perni in acciaio temprato e rettificato; impugnatura in poliuretano rosso.

Il dispositivo di sicurezza previene l'apertura accidentale anche in presenza di forti vibrazioni.

Dimensione: 318 mm

MTB.

Attrezzi di serraggio a tirante

con arresto di sicurezza, acciaio o acciaio INOX



Rivetti in acciaio zincato; impugnatura in poliuretano rosso. Con o senza tirante a occhio, a T o a uncino.

MTB-SST: acciaio INOX.

Il dispositivo di sicurezza previene l'apertura accidentale anche in presenza di forti vibrazioni.

Dimensioni: 103 - 153 - 222 mm

MTP.

Attrezzi di serraggio a tirante, serie pesante

Acciaio o acciaio INOX



Perno in acciaio temprato e rettificato; tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato.

MTP-SST: acciaio INOX.

Dimensioni: 226 - 282 mm

MM-BL

Attrezzi di serraggio pneumatici

Per bloccaggio laterale



Acciaio brunito. Pressione massima di esercizio 10 bar. Gli attrezzi di serraggio sono caratterizzati da un cilindro pneumatico a "doppio effetto" che trasmette un movimento rotatorio al braccio di serraggio.

A richiesta supporti, elementi di fissaggio e sensori.

Dimensioni: 20 - 32 - 40 - 50 mm.

MM-BI

Attrezzi di serraggio pneumatici

Per bloccaggio assiale



Acciaio brunito. Pressione massima di esercizio 10 bar. Gli attrezzi di serraggio sono caratterizzati da un cilindro pneumatico a "doppio effetto" che trasmette un movimento rotatorio al braccio di serraggio.

A richiesta supporti, elementi di fissaggio e sensori.

Dimensioni: 20 - 32 - 40 - 50 mm.

MM-BC

Attrezzi di serraggio pneumatici

Per bloccaggio assiale con fissaggio centrale



Acciaio brunito. Pressione massima di esercizio 10 bar. Gli attrezzi di serraggio sono caratterizzati da un cilindro pneumatico a "doppio effetto" che trasmette un movimento rotatorio ai bracci di serraggio.

A richiesta supporti, elementi di fissaggio e sensori.

Dimensioni: 20 - 32 - 40 - 50 mm.



16

Accessori per oleodinamica



Componenti destinati alle più svariate esigenze applicative nel settore dell'oleodinamica. Diversi materiali di produzione, resistenti al contatto con liquidi e oli diversi, alle basse o alte temperature e per usi anche in ambienti soggetti al rischio di esplosione.

TN. - TNR.

Tappi di chiusura
Tecnopolimero



TN. con rondella piana in gomma sintetica NBR.
TNR. con OR in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40
Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

TN-EX

Tappi di chiusura
Tecnopolimero



Rondella piana in gomma sintetica NBR.
I tappi di chiusura TN-EX sono conformi ai Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 2014/34/UE (atmosfere esplosive) per gli apparecchi del Gruppo II, categoria 2GD.
Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4

TCD. - TCR.

Tappi di carico
Tecnopolimero



TCD. con rondella piana in gomma NBR. TCD+a con astina di livello in acciaio fosfatato. TCR. con OR in gomma NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C.
Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40
Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

TSD. - TSR.

Tappi di scarico
Tecnopolimero



Simbolo grafico "scarico". TSD. con rondella piana in gomma sintetica NBR. TSR. con OR in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C.
Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40
Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

TMB.

Tappi magnetici
Alluminio



Elemento magnetico ad elevato potere di attrazione per la ritenzione di particelle metalliche presenti nell'olio.
Rondella piana in gomma NBR. Temperatura massima in continuo: 180° C. Filettature metriche: M14 - M16 - M20 - M26 - M33 - M40 - M42
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

TCE.

Tappi di chiusura
con cava esagonale



TCE. in tecnopolimero. GN 749 in acciaio zincato. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4

GN 741

Tappi di chiusura
Alluminio



Rondella piana in gomma sintetica NBR (GN 741) o FKM (GN 742) per impiego ad alte temperature. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C (GN 741) o 180° C (GN 742). Filettature metriche: M14 - M16 - M20 - M26 - M33 - M42
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

TPC.

Tappi di carico
per montaggio a pressione, tecnopolimero



Simbolo grafico "carico", con o senza foro laterale di sfianto. Due OR in gomma sintetica NBR.
TPC+a con astina di livello in acciaio fosfatato a sezione piatta. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Diametri: 20 - 26 mm

T.440

Tappi di chiusura
Tecnopolimero



Con o senza astina di livello in acciaio fosfatato a sezione piatta. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

SFN.

Tappi sfianto
Tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero arancio; raccordo filettato in tecnopolimero nero o attacco rapido a baionetta in acciaio zincato. Con o senza filtro d'aria in schiuma poliuretana "tech-foam". Rondella piana in gomma NBR. Temperatura massima in continuo: 100° C. Diametri: 30 - 40 - 57 - 70 mm
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

SFP. - SFP-EX

Tappi sfianto
con paraspruzzi, tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero arancio; raccordo filettato nero. Paraspruzzi con o senza filtro d'aria "tech-foam" (SFP-EX) o "tech-fil" (SFP). Rondella piana in gomma NBR. Temperatura massima in continuo: 100° C (SFP) - 80° C (SFP-EX). I tappi sfianto SFP-EX sono conformi alla Direttiva Europea ATEX 2014/34/UE.
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

SFP+a - SFP+a-EX

Tappi sfianto
con paraspruzzi e astina di livello, tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero o attacco rapido a baionetta; paraspruzzi con o senza filtro aria. Rondella piana in gomma NBR. Astina di livello in acciaio fosfatato. Temperatura massima in continuo: 100° C (SFP+a) - 80° C (SFP+a-EX). Diametri: 30 - 40 - 57 - 70 mm
Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M18 - M20 - M22
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

TVD.

Tappi con valvola a depressione

Tecnopolimero



Colore rosso con guarnizione a membrana in gomma sintetica EPDM, colore verde con guarnizione a membrana in gomma sintetica FKM. Raccordo filettato colore nero. Rondella piana in EPDM (coperchio rosso) o FKM (coperchio verde). Temperatura massima di esercizio in continuo: 50° C. Filettatura GAS: 1/4

SFV.

Tappi sfianti a valvola

Tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero, con simbolo "valvola" e raccordo filettato in colore nero. Rondella piana in gomma NBR. Valvola: dischetto di tenuta in tecnopolimero con OR in gomma NBR e molla in acciaio INOX con taratura a 10 mb o 100 mb. Temperatura massima in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M18 - M20 - M22 Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

SFW.

Tappi sfianti pressurizzati

a doppia valvola, tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero, con simbolo "valvola". Raccordo filettato oppure attacco rapido a baionetta; filtro d'aria anulare "tech-foam". Rondella piana in gomma NBR. Valvola di sovrappressione tarata a circa 0.350 bar. Valvola di aspirazione tarata a circa 0.030 bar. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature GAS: 3/4 - 1 1/4 - 2

SMN. - SMW.

Tappi sfianti pressurizzati

semplice o a doppia valvola con attacco filettato, acciaio



Coperchio in acciaio cromato; flangia in acciaio zincato; raccordo filettato in acciaio zincato. Rondella piana in gomma sintetica NBR. SMW. con valvola di sovrappressione tarata a circa 0.350 bar e valvola di aspirazione tarata a circa 0.030 bar. Disponibili anche con astina di livello. Filtro d'aria anulare in "tech-foam". Filettature GAS: 1/4 - 3/4

FRF+C

Flangia di riempimento

per tappo filettato, tecnopolimero



Flangia con attacco filettato in tecnopolimero o in acciaio zincato per attacco rapido a baionetta (FRB+C); cestello filtrante in tecnopolimero. Rondella piana, sughero impregnato gomma MGS. Montaggio mediante sei viti autofilanti. Filettatura GAS: 1 1/4

PLRB+C

Piastra laterale di riempimento

per tappo a baionetta, tecnopolimero



Piastra in tecnopolimero con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR; flangia in acciaio zincato con attacco rapido a baionetta o in tecnopolimero con attacco filettato (PLRF+C) e rondella piana in sughero impregnato, gomma MGS; cestello filtrante in tecnopolimero. Filettatura GAS per serie PLRF+C: 1 1/4

HGFT. - HGFT-EX

Indicatori di livello olio

Tecnopolimero



Visiera in tecnopolimero trasparente. Esecuzioni standard con o senza mostrina a stella in alluminio anodizzato. Rondella piana in gomma sintetica NBR. HGFT-EX sono conformi alla Direttiva Europea ATEX 2014/34/UE. Temperatura massima in continuo: 100° C a una pressione di 3 bar. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 2

GN 743 - GN 743.1

Indicatori di livello olio

Alluminio



Visiera in vetro naturale o in vetro di sicurezza ESG (GN 743.1). Rondella piana in gomma sintetica NBR o FKM (GN 743.1). Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C o 180° C (GN 743.1). Filettature metriche (passo 1.5): M14 - M16 - M20 - M26 - M27 - M33 - M40 - M42 Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

GN 743.2

Indicatori di livello olio

Ottone



Visiera in vetro naturale o in vetro di sicurezza ESG (GN 743.3). Rondella piana in gomma sintetica NBR o FKM (GN 743.3). Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C o 180° C (GN 743.3). Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 - M33 Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

GN 743.6

Indicatori di livello olio

Alluminio



Visiera in vetro di sicurezza ESG. Rondella piana FKM. Sono conformi alla Direttiva Europea ATEX 2014/34/UE. Temperatura massima di esercizio: 150° C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4

HGFT-PR

Indicatori di livello olio

con visiera prismatica, tecnopolimero



Visiera prismatica in tecnopolimero trasparente. Rondella piana in gomma sintetica NBR o FKM (HGFT-HT-PR). Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C a una pressione di 3 bar (HGFT-PR) o 140° C a una pressione di 7 bar (HGFT-HT-PR). Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

GN 744

Indicatori di livello olio

con visiera prismatica, alluminio



Visiera prismatica in tecnopolimero trasparente. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 - M33 Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

HRT.

Indicatori di livello olio

montaggio a pressione, tecnopolimero



Visiera in tecnopolimero trasparente. Mostrina in alluminio laccato bianco. OR in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Diametri: 28 - 36 - 42 - 64 mm

HE.

Indicatori di livello olio

montaggio a pressione, policarbonato



Mostrina in alluminio laccato bianco con linea di livello in colore rosso. OR gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Indicati per il montaggio su serbatoi con pressioni limitate. Diametri: 18 - 21 - 28 - 32 - 38 - 43 - 47 mm

HFTX. - HFTX-EX

Indicatori di livello olio

Tecnopolimero



Mostrina a stella in alluminio anodizzato opaco. Rondella piana in gomma sintetica NBR. HFTX-EX sono conformi alla Direttiva Europea ATEX 2014/34/UE. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 - M30 - M35 - M40 Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

HFTX-PR

Indicatori di livello olio

con visiera prismatica, tecnopolimero



Una serie continua di prismi fornisce una netta lettura del livello dell'olio per effetto di rifrazione. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

HCFE - HCFE-EX

Spie a cupola

Tecnopolimero



Rondella piana in gomma sintetica NBR. HCFE-EX conformi ai Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 2014/34/UE (atmosfera esplosive) per gli apparecchi del Gruppo II, categoria 2GD. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4

HVF - HVF-E

Indicatori visivi di flusso

Con o senza misuratore di portata. Flange terminali in tecnopolimero



Visiera in vetro; tiranti in acciaio INOX; asse e rotore ad elica in tecnopolimero; guarnizioni in gomma sintetica NBR; boccole in ottone o acciaio INOX con filettatura gas cilindrica secondo normativa UNI ISO 228/1. Temperatura massima di esercizio: 100° C. Funzionamento con flussi bidirezionali. Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

HCZ.

Indicatori di livello a colonna

con o senza armatura di protezione, tecnopolimero



Viti e dadi in acciaio zincato. Guarnizioni a gradino per la tenuta sul serbatoio e OR in gomma sintetica NBR sottotesta della vite. Mostrina in alluminio laccato bianco. Con o senza termometro; con o senza armatura di protezione in SUPER-tecnopolimero. Temperatura massima di esercizio in continuo: 90° C. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HGX - HCX-PT

Indicatori di livello a colonna

con o senza armatura di protezione, tecnopolimero



HGX., HCX-AR, HCX-PT: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. HCX-SST, HCX-BW-SST, HCX-PT-SST: viti, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304. HCX-VT, HCX-PT-VT: viti in SUPER-tecnopolimero, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304. OR in gomma sintetica NBR o FKM. Mostrina in alluminio laccato bianco. HCX-AR per utilizzo con fluidi contenenti alcool. HCX-BW-SST per utilizzo con acqua in temperatura. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C o 90° C. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCV-E - HCV-E-ST - HCV-E-STL

Indicatori di livello a colonna

con sensori elettrici di livello e di temperatura



HCV-E: sensore elettrico di livello MIN, HCV-E-ST: con sensori di livello MIN e temperatura MAX, HCV-E-STL: sensore di livello MIN e sonda di temperatura. Contatti NO, NC, SW validi solo per il livello MIN. Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. OR in gomma sintetica NBR. Galleggiante in tecnopolimero con elemento magnetico per l'attivazione del contatto. Disponibili con contatto elettrico NO o NC. Sensore in tecnopolimero con relé incorporato. Connettori bipolari orientabili. Temperatura massima di esercizio in continuo: 90° C. Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCK - SLCK

Indicatori di livello a colonna

con o senza protezione trasparente, tecnopolimero



Terminali di fissaggio in tecnopolimero. Armatura in alluminio. Tubo trasparente in policarbonato. HCK-GL con tubo in vetro, adatto anche per utilizzo con soluzioni contenenti glicole. Con o senza protezione frontale trasparente in policarbonato. Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato o INOX. OR in gomma sintetica NBR o FKM. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C o 130° C (HCK-GL). Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 176 - 254 - 381 - 508 mm. SLCK kit per il controllo elettrico del livello del fluido.

HCK-E - HCK-E-ST - HCK-E-STL

Indicatori di livello a colonna

con sensori elettrici di livello e di temperatura



HCK-E: sensore elettrico di livello MIN, HCK-E-ST: con sensori di livello MIN e temperatura MAX, HCK-E-STL: sensore di livello MIN e sonda di temperatura. Contatti NO, NC, SW validi solo per il livello MIN. Terminali di fissaggio in tecnopolimero. Armatura in alluminio. Tubo trasparente in policarbonato. HCK-GL con tubo in vetro borosilicato, adatto anche per utilizzo con soluzioni contenenti glicole. Protezione frontale trasparente in policarbonato. Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato o INOX. OR in gomma sintetica NBR o FKM. Galleggiante in tecnopolimero con elemento magnetico per l'attivazione del contatto. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C o 130° C (HCK-GL). Interassi di fissaggio: 127 - 176 - 254 - 381 - 508 mm

HFL-E - HFLT-E

Livellostati a galleggiante

Tecnopolimero



Guarnizione di tenuta piana in TPE o OR in gomma sintetica NBR. Connettore con o senza sensore con uscita laterale e contatto reed. Astina in acciaio INOX AISI 304 (HFL-E) o astina con due scale in rilievo in tecnopolimero (HFLT-E). Con o senza galleggiante in gomma sintetica NBR. Montaggio per mezzo di flangia in acciaio zincato o di raccordo filettato 1" Gas. Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C. I livellostati HFL-E e HFLT-E rilevano un livello minimo o massimo predefinito.



17

Ruote industriali



Una vasta gamma di ruote indicate per la movimentazione manuale (4 km/h) o meccanica (16 km/h) di carrelli e attrezzature. La varianti disponibili includono ruote con supporto fisso o girevole, con o senza freno, ruote e supporti per alte portate, ruote motrici e rulli per transpallet.

RE.FF

Ruote in poliuretano iniettato
Corpo centrale in tecnopolimero

INOX
STAINLESS
STEEL

1200 - 3500 N



RE.FF-N: supporto in lamiera di acciaio zincato o INOX AISI 304, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno.
Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 mm

RE.F5

Ruote in poliuretano colato
Corpo centrale in alluminio

2200 - 8500 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. RE.F5-N: supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. RE.F5-H: supporto in lamiera di acciaio per carichi medio-pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F2

Ruote in poliuretano soft
Corpo centrale in alluminio

2000 - 7000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. RE.F2-N: supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa senza freno o girevole con freno. RE.F2-H: supporto in lamiera di acciaio per carichi medio-pesanti, piastra fissa senza freno o girevole con freno. RE.F2-WH: supporto in acciaio elettrosaldato per carichi pesanti, piastra fissa senza freno o girevole con freno. Ruota Ø: 100 - 125 - 160 - 200 mm

RE.F4-WH - RE.F4-WEH

Ruote in poliuretano colato
Supporto in acciaio elettrosaldato per carichi pesanti

5500 - 23000 N



RE.F4-WH: supporto in acciaio elettrosaldato per carichi pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno. RE.F4-WEH: supporto in acciaio elettrosaldato per carichi extra-pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno.
Ruota Ø: 125 - 150 - 200 - 250 - 300 mm

RE.F8

Ruote in tecnopolimero
Monolitiche

INOX
STAINLESS
STEEL

1200 - 9000 N



RE.F8-N: supporto in lamiera di acciaio zincato o INOX AISI 304, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. RE.F8-H: supporto in lamiera di acciaio per carichi medio-pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ruota Ø: 65 - 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F8-WH

Ruote in tecnopolimero
Supporto in acciaio elettrosaldato per carichi pesanti

6500 - 9000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. RE.F8-WH: supporto in acciaio elettrosaldato per carichi pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno.
Ruota Ø: 125 - 150 - 200 mm

RE.G1

Ruote in gomma termoplastica
Corpo centrale in tecnopolimero

INOX
STAINLESS
STEEL

700 - 1800 N



RE.G1-N: supporto in lamiera di acciaio zincato o INOX AISI 304, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno.
Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 mm

RE.F7-N-HT

Ruote in Duroplasto
Supporto in lamiera di acciaio o acciaio INOX, alte temperature

INOX
STAINLESS
STEEL

1500 - 2000 N



Corpo ruota in Duroplasto. Resistenti a temperature fino a 300°. Supporto a piastra girevole in lamiera di acciaio zincato o acciaio INOX senza freno.
Ruota Ø: 80 - 100 mm

RE.E3

Ruote in gomma vulcanizzata
Corpo centrale in acciaio

650 - 2300 N



RE.E3-N: supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno.
Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.G2

Ruote in gomma elastica
Corpo centrale in alluminio

1800 - 5000 N



Mozzo con cuscinetti a sfere. RE.G2-H: supporto in lamiera di acciaio per carichi medio-pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno.
Ruota Ø: 100 - 125 - 160 - 200 mm

RE.C7

Ruote per collettività
Rivestimento in gomma vulcanizzata

350 - 800 N



Corpo centrale in tecnopolimero. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale o perno filettato) con o senza freno. RE.C7-G: versione con ruote gemellate.
Ruota Ø: 40 - 50 - 60 - 80 mm

RE.C6

Ruote per collettività
Rivestimento in poliuretano iniettato

400 - 1400 N



Corpo centrale in tecnopolimero. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale o perno filettato) con o senza freno. RE.C6-G: versione con ruote gemellate.
Ruota Ø: 40 - 50 - 60 mm



18

Morsetti di collegamento



Connettori e morsetti di collegamento fissi o regolabili per tubi a sezione quadra e tonda per la costruzione di strutture leggere e modulari. Disponibili in alluminio o in acciaio INOX con finitura naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

GN 131 - GN 131-NI

Morsetti di collegamento a croce

Alluminio o acciaio INOX



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Esecuzioni speciali a richiesta:

diverse combinazioni di fori.
Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 mm

GN 132

Morsetti di collegamento a croce

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Esecuzioni speciali a richiesta:
diverse combinazioni di fori.

Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 mm

GN 134

Morsetti di collegamento a croce

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Disponibili con fori quadri, tondi o combinazione di fori quadri e tondi.

Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 145 - GN 145-NI

Morsetti di collegamento con base di fissaggio

Alluminio o acciaio INOX



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm

GN 146

Morsetti di collegamento con base di fissaggio

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 mm

GN 162 - GN 162-NI

Basi per morsetti di collegamento

Alluminio o acciaio INOX



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm

GN 191 - GN 191-NI

Morsetti di collegamento a T

Alluminio o acciaio INOX



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Esecuzioni speciali a richiesta:

diverse combinazioni di fori.
Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm

GN 192

Morsetti di collegamento a T

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Esecuzioni speciali a richiesta: diverse combinazioni di fori.

Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 mm

GN 282

Morsetti di collegamento girevoli

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Con regolazione continua o a scatti di 15°.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Fori Ø: 40 - 65 mm

GN 291 - GN 291.1

Attuatori lineari

Acciaio



Vite senza fine con filettatura trapezoidale in acciaio INOX AISI 303; cursore in ottone. Esecuzioni standard: vite con filettatura a destra o sinistra, sporgente su un lato o su entrambi i lati. Corsa: 65 - 70 - 100 - 115 - 150 - 165 - 170 - 200 - 215 - 220 - 265 - 270 - 300 - 315 - 320 - 720 mm

GN 132.2

Morsetti di collegamento a croce

per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Con o senza bussola di scorrimento in tecnopolimero.

Fori Ø: 30 - 40 - 50 - 60 mm

GN 146.1

Morsetti di collegamento con base di fissaggio

per attuatori lineari, alluminio

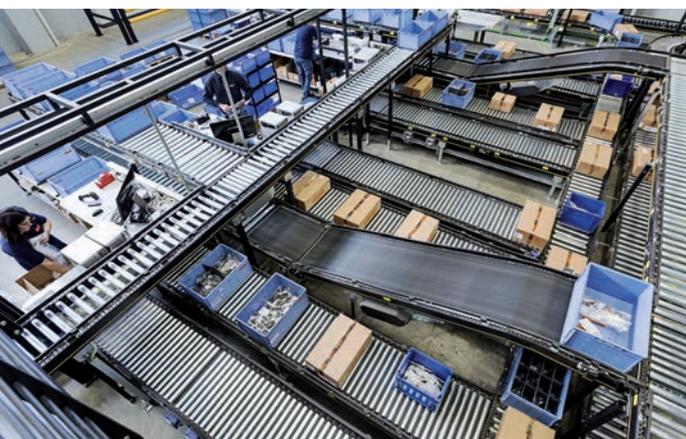
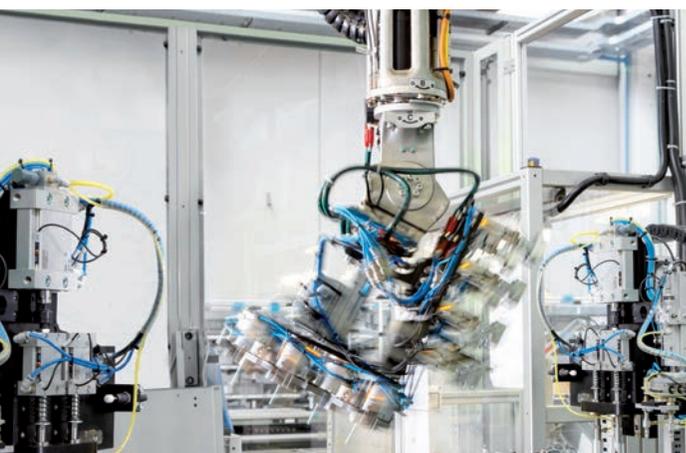


Rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Con o senza bussola di scorrimento in tecnopolimero.

Fori Ø: 30 - 40 - 50 - 60 mm



Elesa S.p.A. - Headquarters in Monza (Milano) Italia



FILIALI

- Elesa France S.A.
- Elesa (UK) Ltd.
- Elesa USA Corporation
- Elesa Scandinavia AB (SE)
- Elesa+Ganter Austria GmbH
- Elesa-Ganter Iberica S.L.
- Elesa+Ganter Polska Sp. zo.o.
- Elesa+Ganter China Ltd.
- Elesa+Ganter CZ s.r.o.
- Elesa and Ganter India PVT LTD
- Elesa+Ganter Türkiye
- Drabbe - An Elesa+Ganter Company

Tutti i diritti riservati.
Il contenuto di questo catalogo non può essere riprodotto interamente o in parte senza l'autorizzazione di ELES S.p.A.



WORLDWIDE SALES NETWORK

Europa

Albania, Austria, Belgio, Bielorussia, Bosnia-Erzegovina, Bulgaria, Cipro, Croazia, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Georgia, Germania, Gran Bretagna, Grecia, Irlanda, Islanda, Italia, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Macedonia, Moldavia, Norvegia, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Rep. Ceca, Romania, Russia, Serbia, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Svizzera, Turchia, Ucraina, Ungheria.

Africa

Egitto, Sud Africa.

America

Argentina, Brasile, Canada, Messico, Stati Uniti d'America.

Asia

Cina, Corea del Sud, Filippine, Giappone, India, Indonesia, Israele, Kazakistan, Malesia, Singapore, Taiwan, Thailandia, Turkmenistan, Uzbekistan, Vietnam.

Oceania

Australia, Nuova Zelanda.

ELESA
Monza (Milano) Italia

FILIALI

Elesa France

Elesa UK

Elesa USA

Elesa Scandinavia

Elesa+Ganter Austria

Elesa+Ganter Iberica

Elesa+Ganter Polska

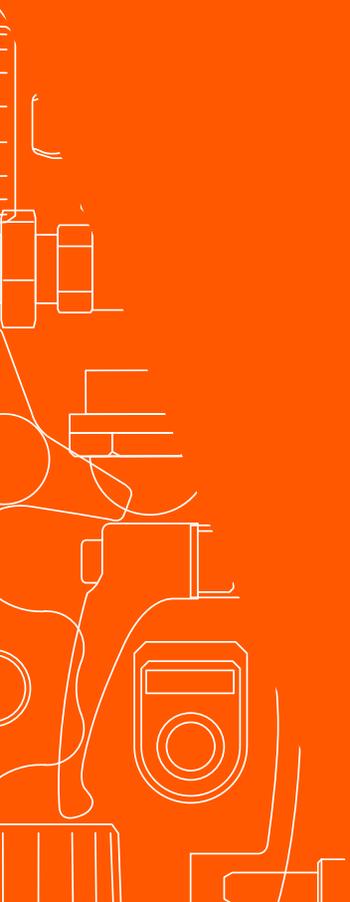
Elesa+Ganter China

Elesa+Ganter Czech Rep.

Elesa+Ganter India

Elesa+Ganter Türkiye

Drabbe - An Elesa+Ganter Company



elesa[®]

ELESA S.p.A.
Via Pompei, 29
20900 Monza (MB) Italia
tel. +39 039 2811.1
fax +39 039 836351
info@elesa.com

Sede Legale: Milano

elesa.com